SJ

中华人民共和国电子工业部部标准

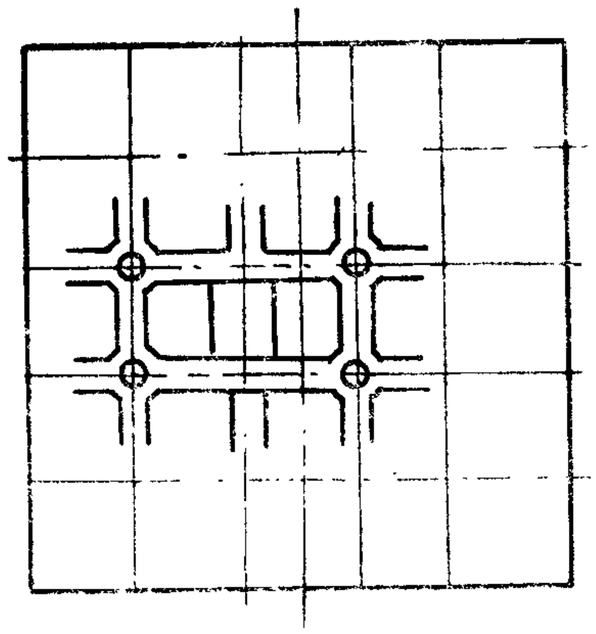
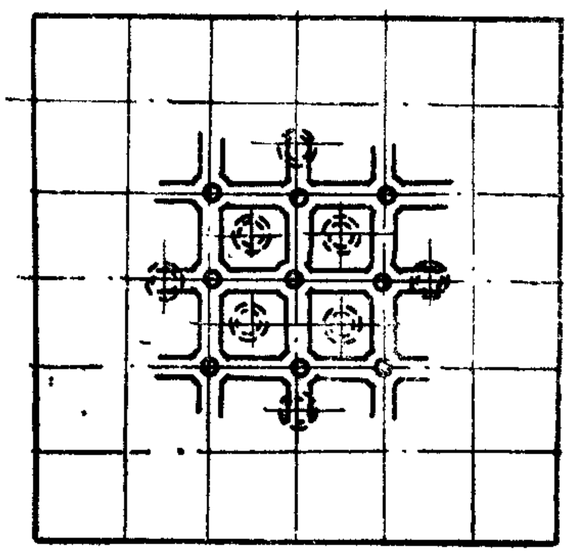
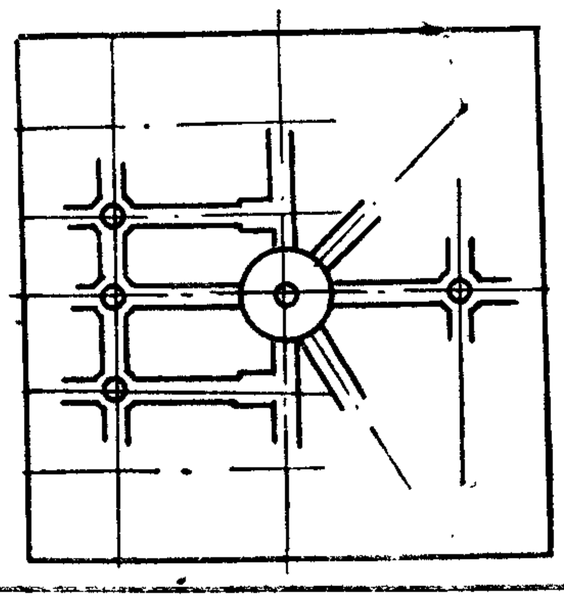
SJ2981.1—88

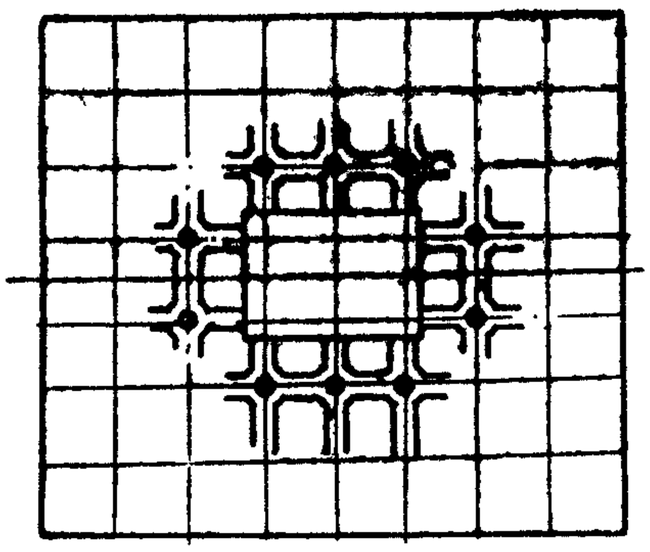
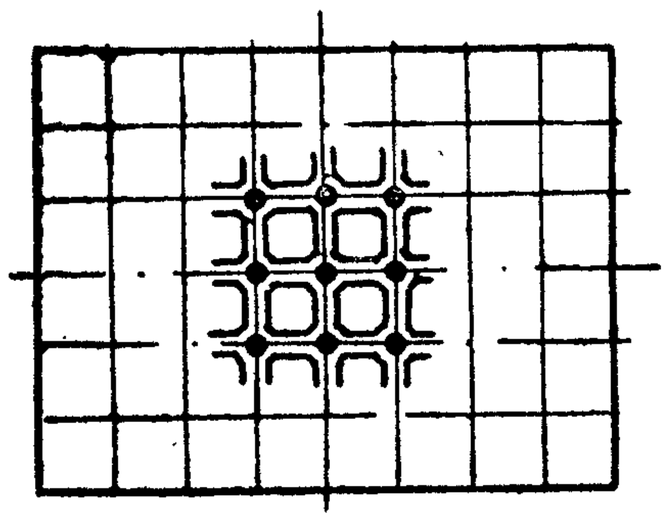
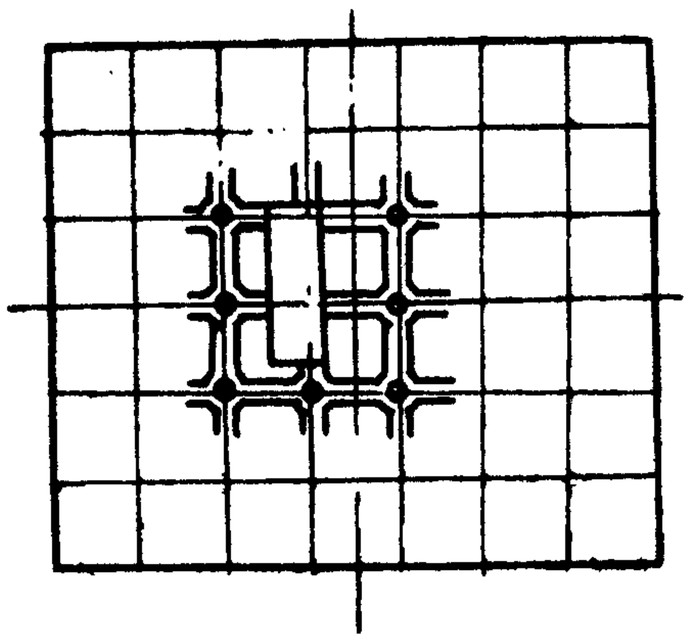
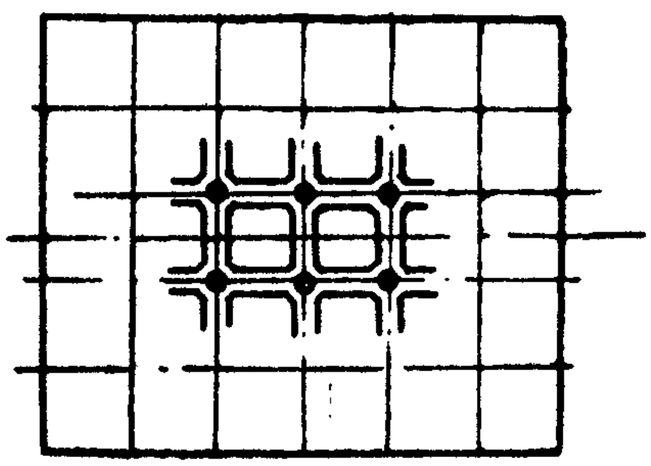
组合冲模零件

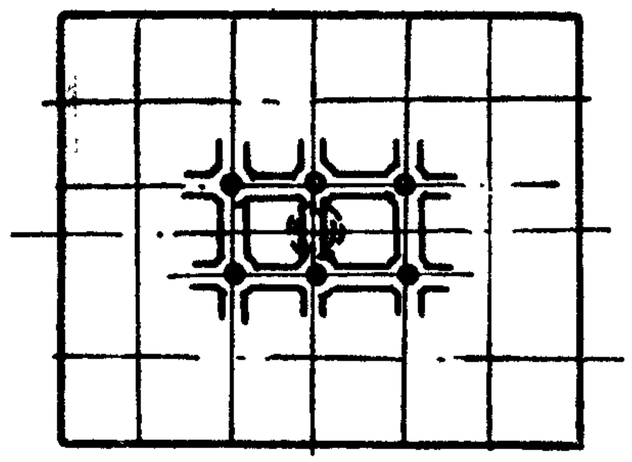
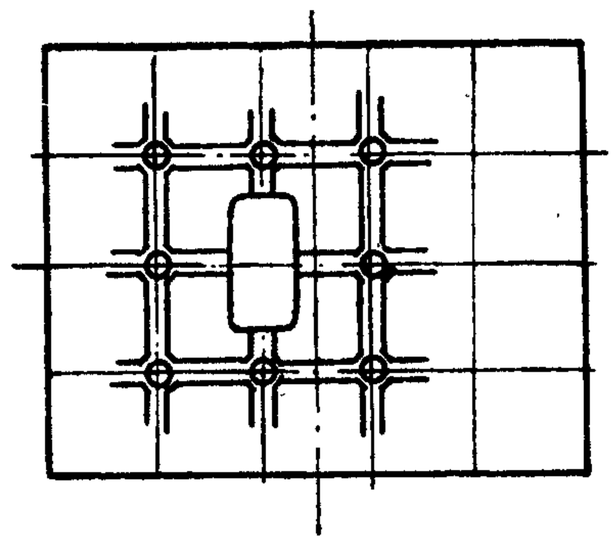
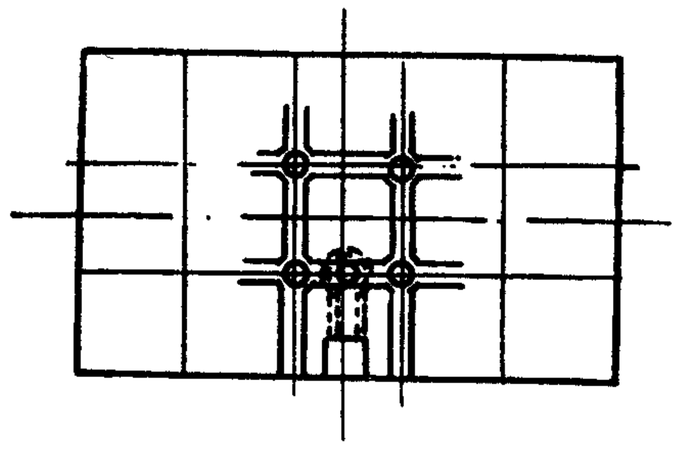
1988-03-28发布　　1988-12-01实施

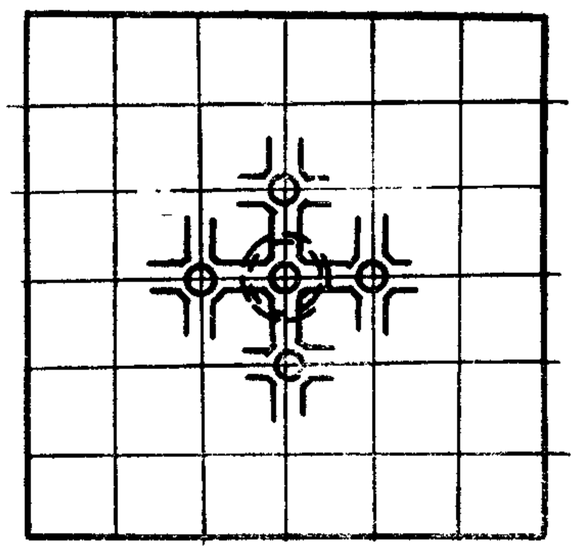
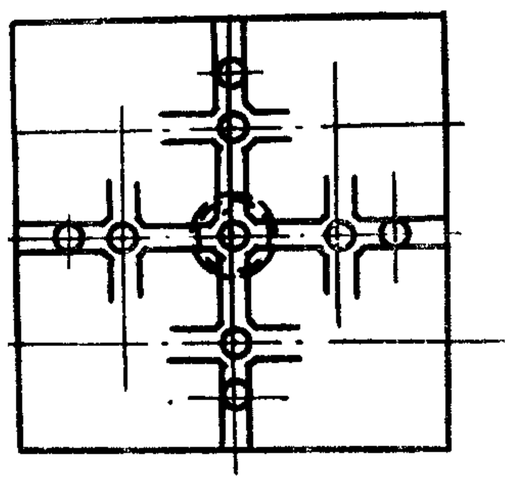
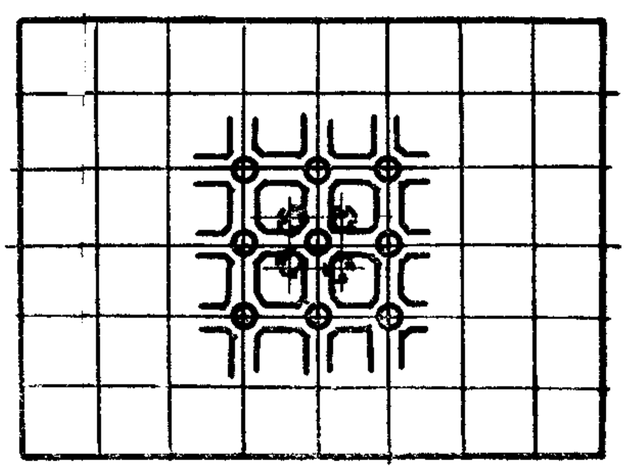
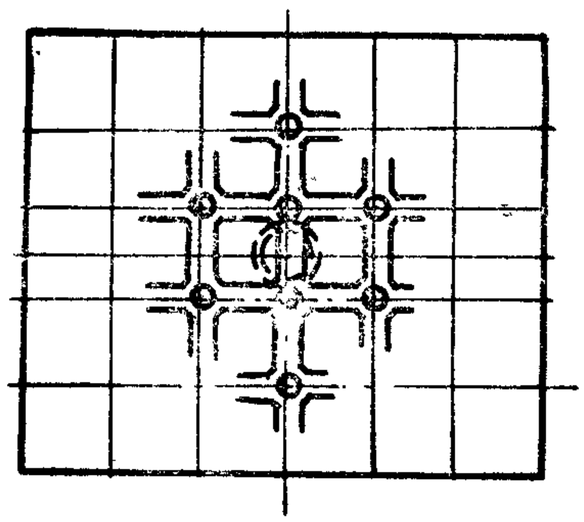
中华人民共和国电子工业部　批准

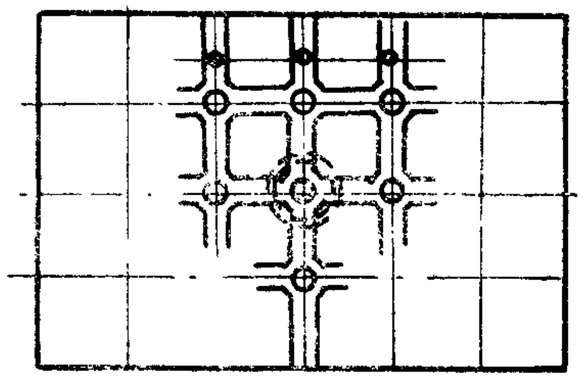
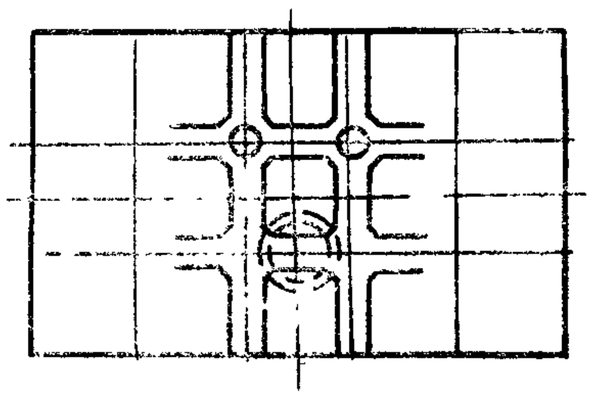
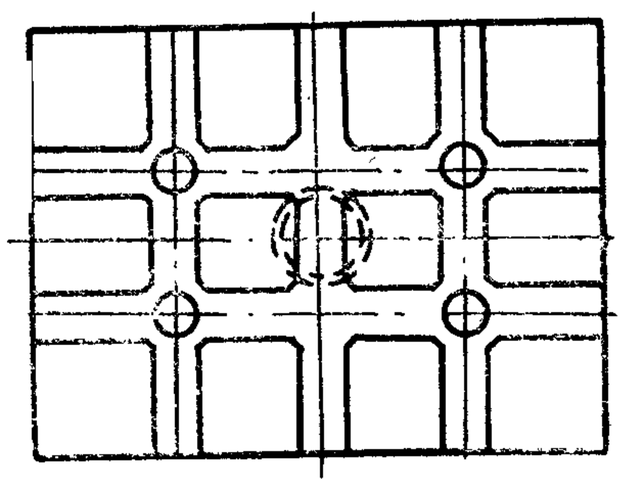
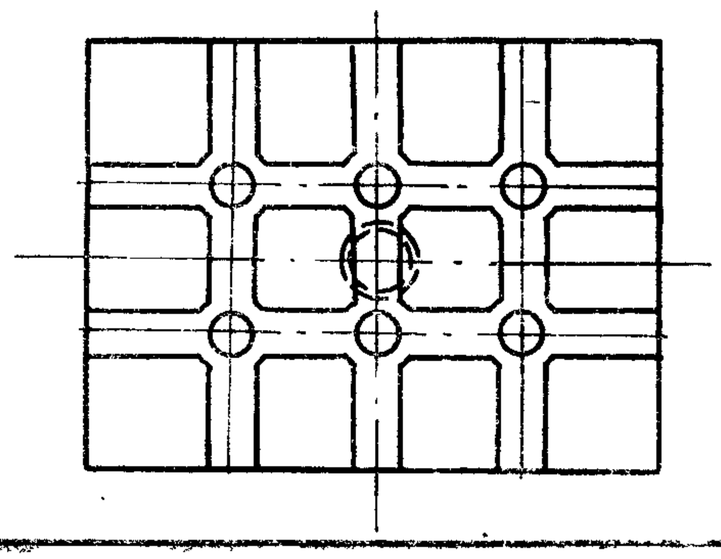
目　　录

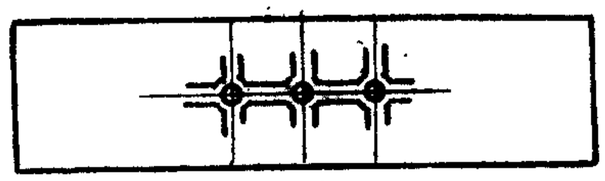
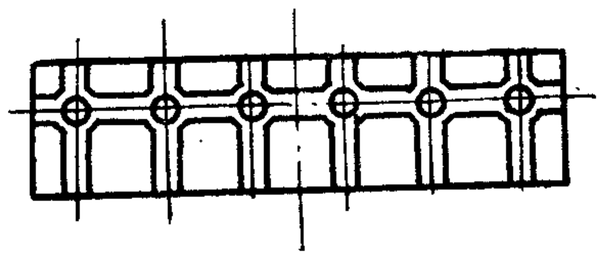
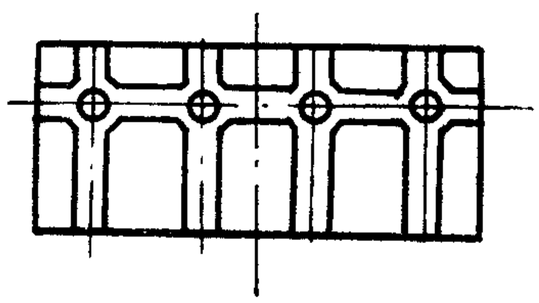
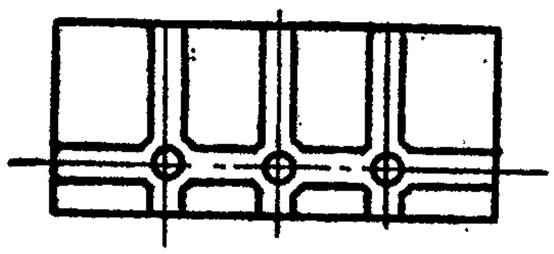
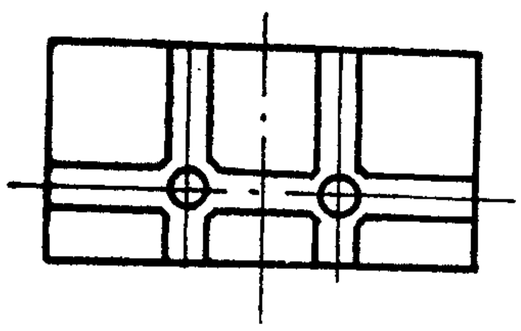
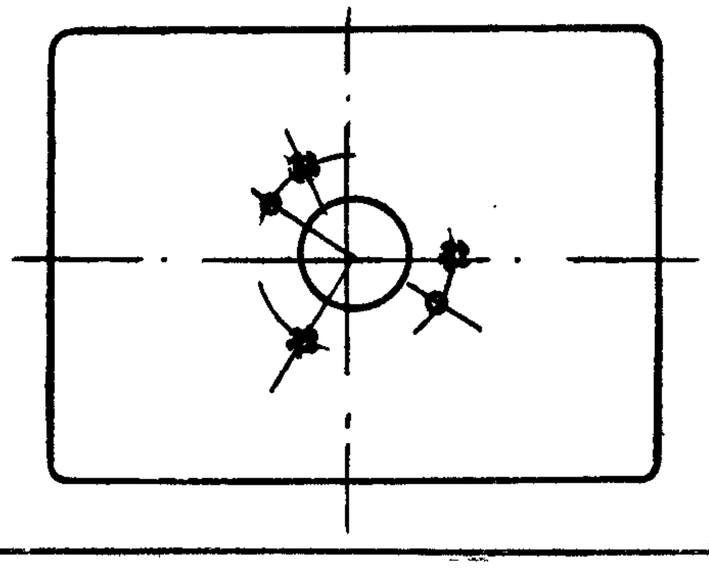
标准号(图号)	名　　称	简　　图	页次
SJ2981.1—88 (CH1.01.01)	方形基础板		1
SJ2981.2—88 (CH1.01.02)	方形基础板		3
SJ2981.3—88 (CH1.01.03)	方形基础板		5

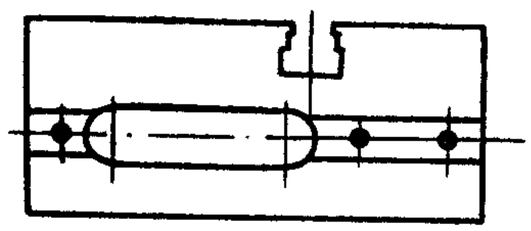
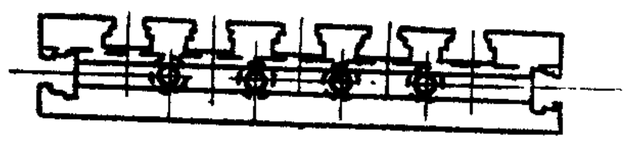
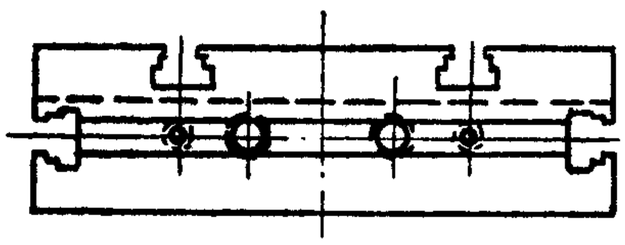
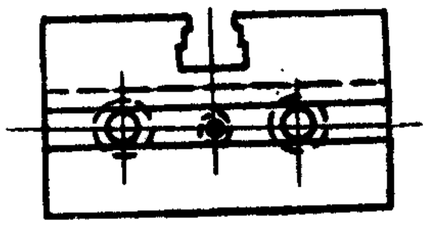
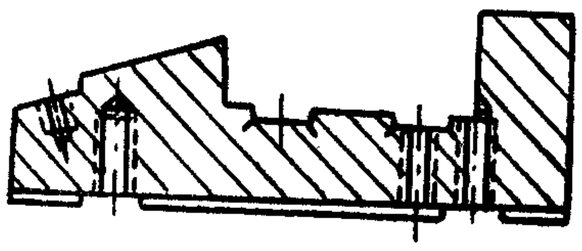
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ2982.1—88 （$CH_{1}.02.01$）	长方形基础板		7
SJ2982.2—88 （$CH_{1}.02.02$）	长方形基础板		9
SJ2982.3—88 （$CH_{1}.02.03$）	长方形基础板		11
SJ2982.4—88 （$CH_{1}.02.04$）	长方形基础板		13

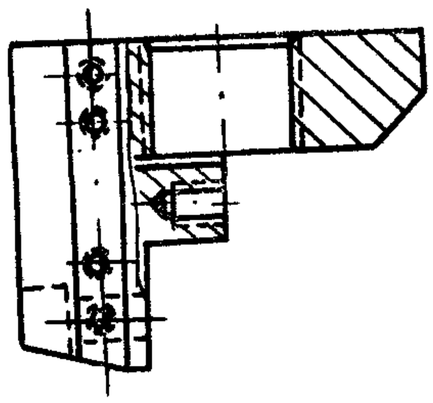
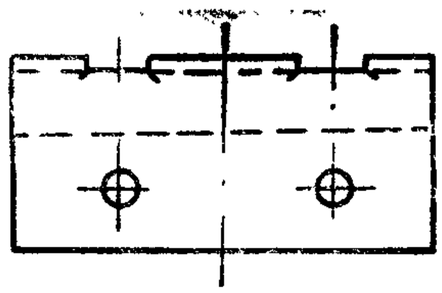
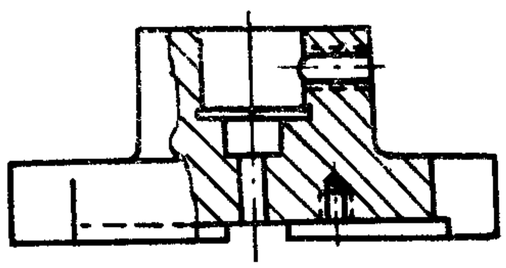
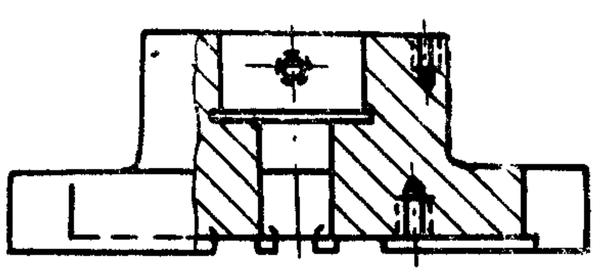
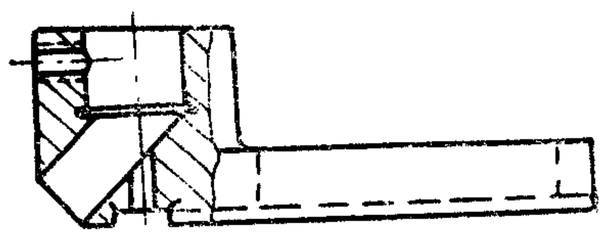
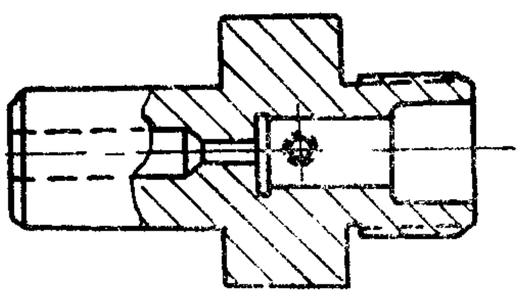
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ2982.5—88 （CH1.02.05）	长方形基础板		15
SJ2982.6—88 （CH1.02.06）	长方形基础板		17
SJ2982.7—88 （CH1.02.07）	基础板		19

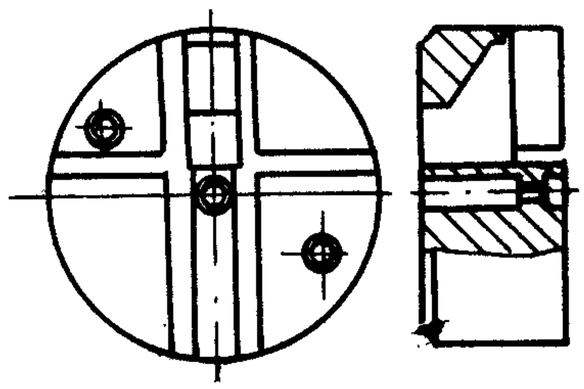
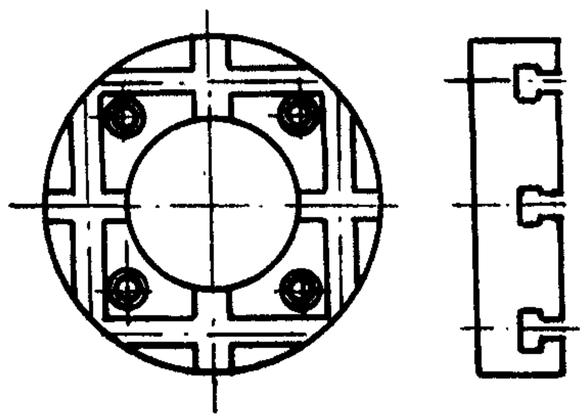
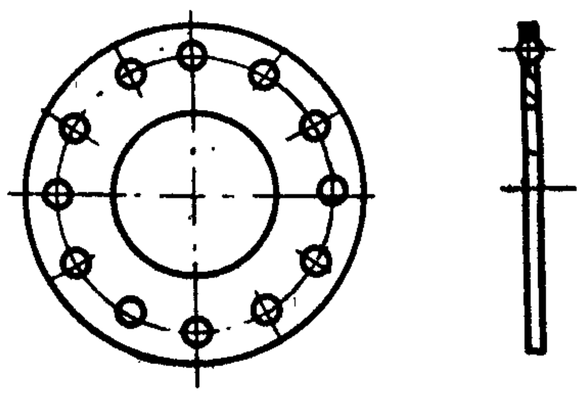
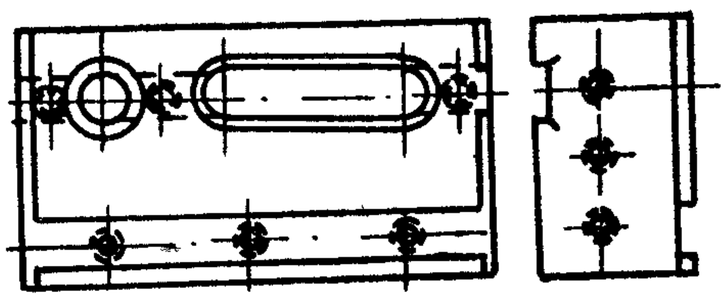
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ2983.1--88 （$CH_{1}.03.01$）	正方形基础板		21
SJ2983.2—88 （$CH_{1}.03.02$）	正方形基础板		23
SJ2984.1—88 （$CH_{1}.04.01$）	长方形基础板		25
SJ2984.2—88 （$CH_{1}.04.02$）	长方形基础板		27

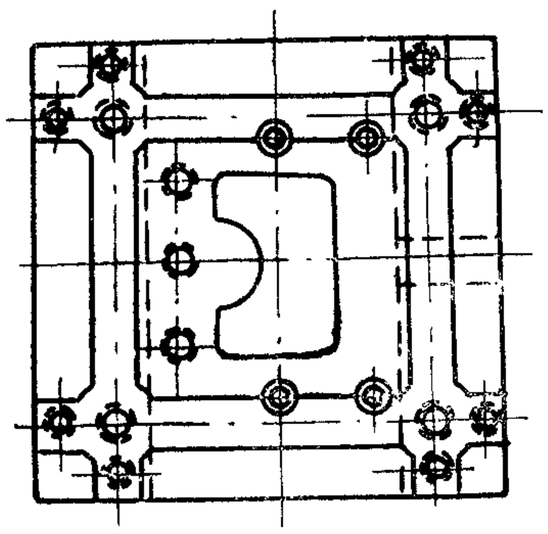
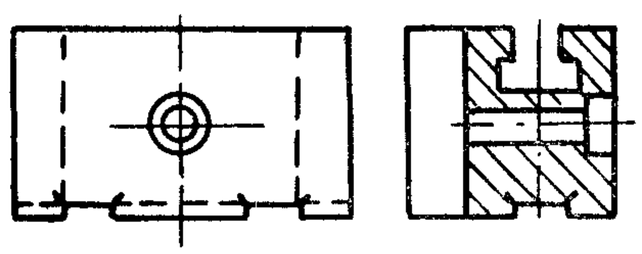
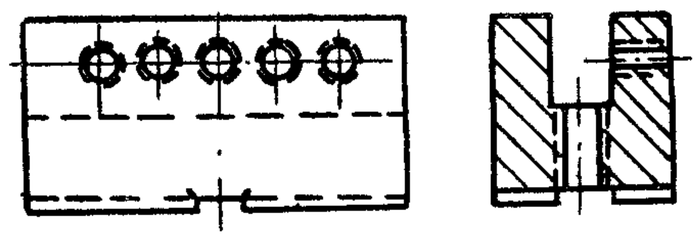
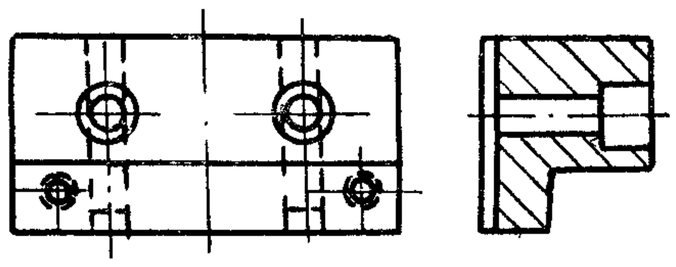
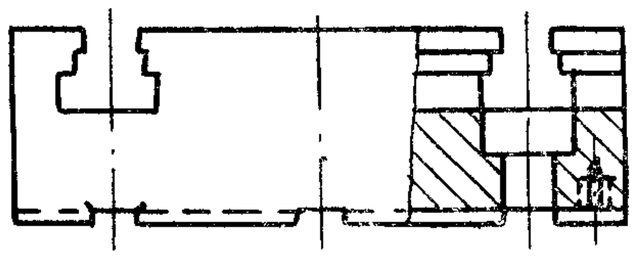
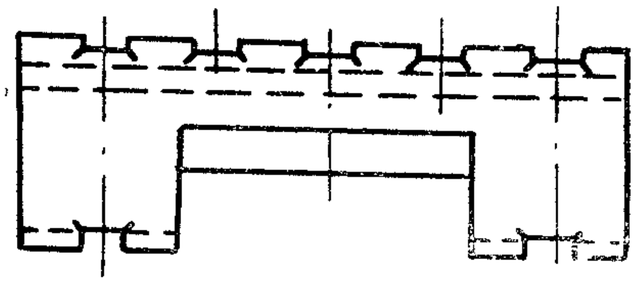
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ2984.3—88 （CH1.04.03）	长方形基础板		29
SJ2984.4—88 （CH1.04.04）	长方形基础板		31
SJ2984.5—88 （CH1.04.05）	长方形基础板		33
SJ2894.6—88 （CH1.04.06）	长方形基础板		35

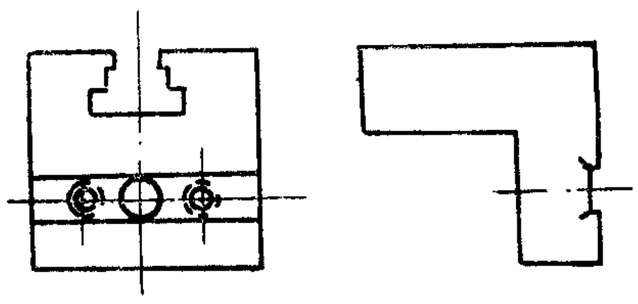
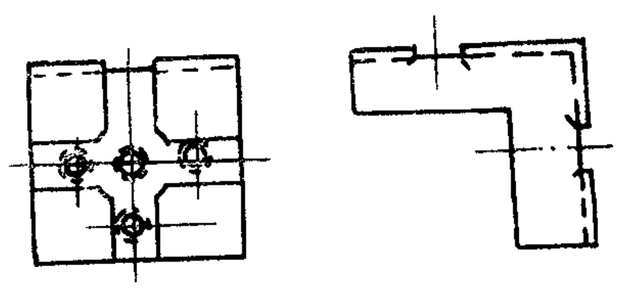
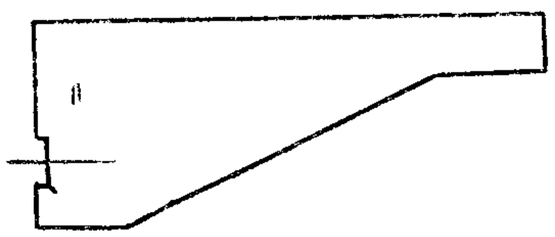
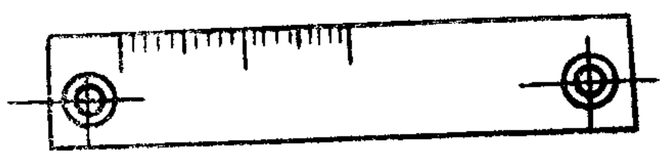
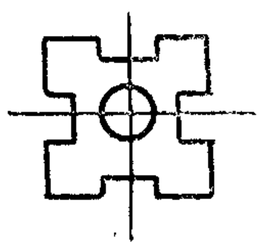
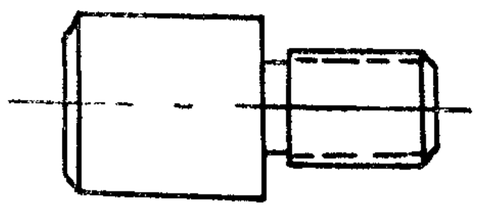
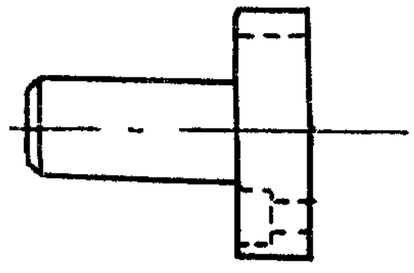
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ2985.1—88 （$CH_1.05.01$） SJ2985.2—88 （$CH_1.05.02$）	条形基础板		37
SJ2986.1—88 （$CH_1.06.01$）	接长板		41
SJ2986.2—88 （$CH_1.06.02$）	接长板		43
SJ2986.3—88 （$CH_1.06.03$）	接长板		45
SJ2986.4—88 （$CH_1.06.04$）	接长板		47
SJ2987—88 （$CH_1.07.01$）	长方形基础板		49

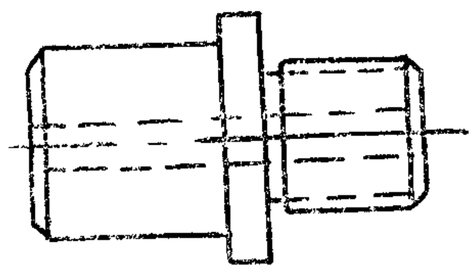
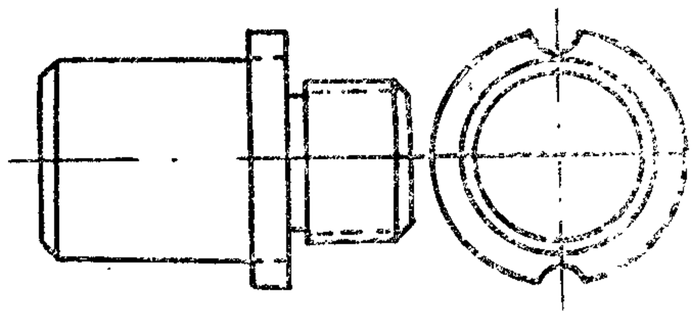
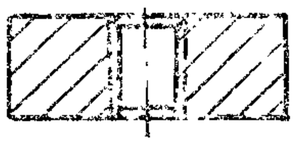
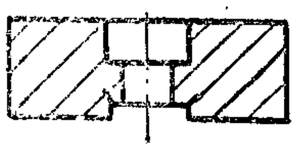
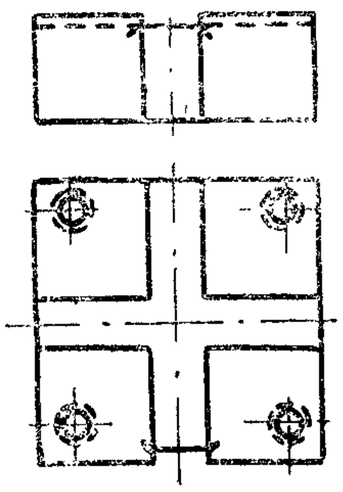
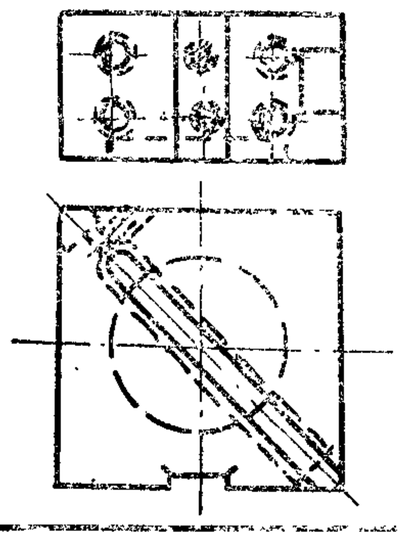
标准号(图号)	名　　称	简　　图	页次
SJ2988—88 (CH1.08.01)	调节垫板		51
SJ2989.1—88 (CH1.09.01)	基础角铁		53
SJ2989.2—88 (CH1.09.02)	基础角铁		55
SJ2989.3—88 (CH1.09.03)	基础角铁		57
SJ2989.4—88 (CH1.09.04)	基础角铁		59
SJ2989.5—88 (CH1.09.05)	基础角铁		61
SJ2990.1—88 (CH2.01.01)	刀口座		63

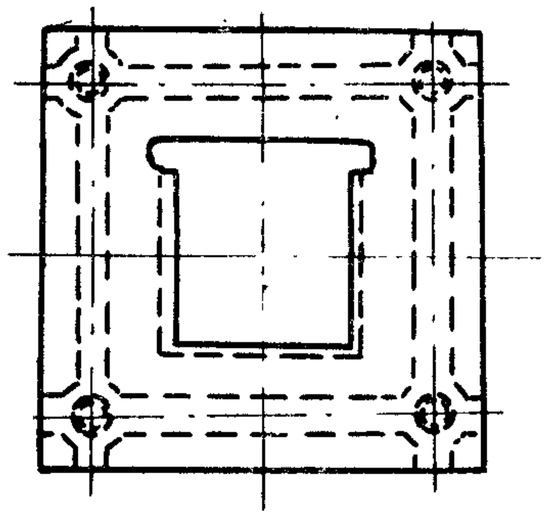
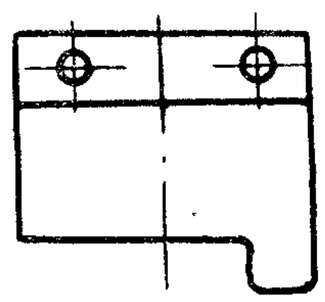
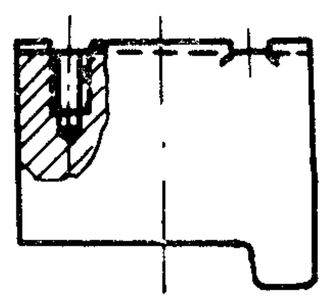
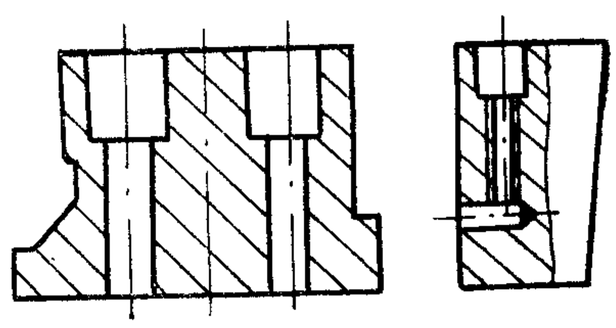
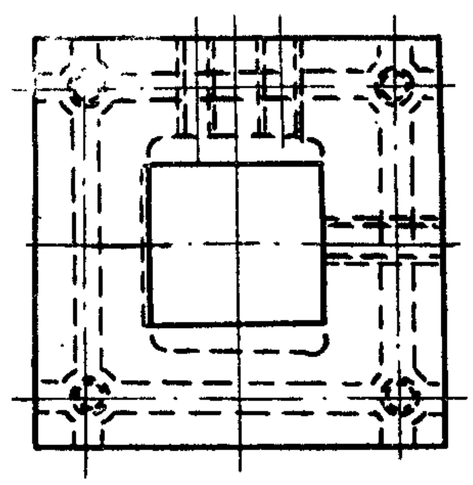
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ2990.2—88 （CH2.01.02）	上模座		65
SJ2990.3—88 （CH2.02.01）	冲槽刃口座		67
SJ2991.1—88 （CH2.03.01）	T形刃口座		69
SJ2991.2—88 （CH2.03.02）	T形刃口座		71
SJ2991.3—88 （CH2.03.03）	L形刃口座		73
SJ2991.4—88 （CH2.03.04）	圆形刃口座		75
SJ2991.5—88 （CH2.03.05）			

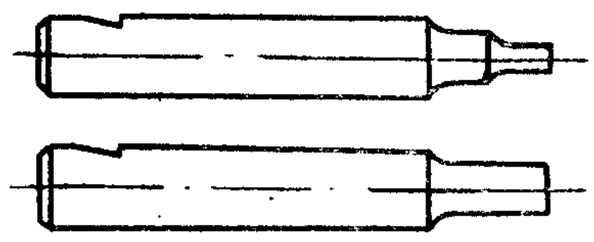
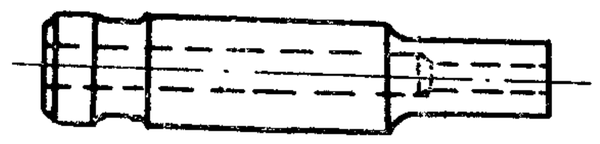
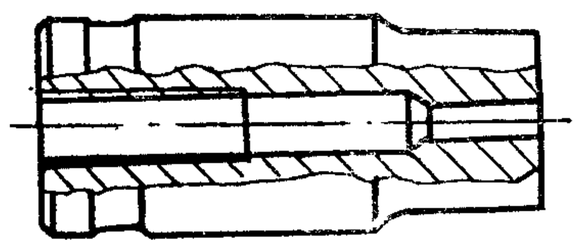
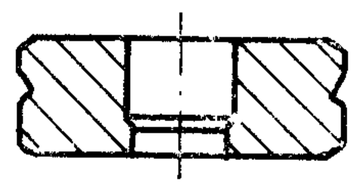
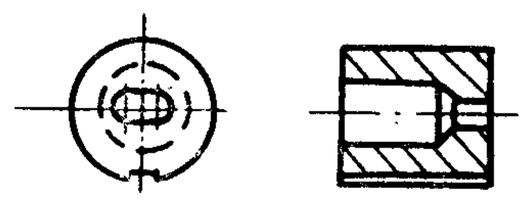
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ2992.1—88 （CH2.04.01）	刃口座		91
SJ2992.2—88 （CH2.04.02）	转盘		93
SJ2992.3—88 （CH2.04.03）	隔圈		95
SJ299 .1—88 （CH2.05.01）	刃口座		97
SJ2993.2—88 （CH2.05.02）			
SJ299 .3—88 （CH2.05.0 ）			

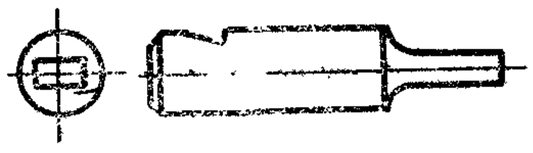
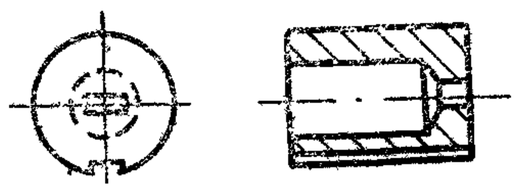
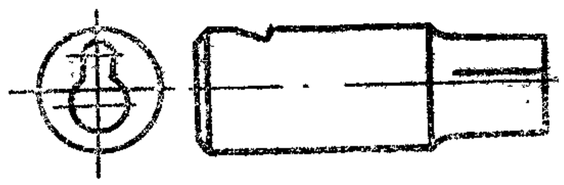
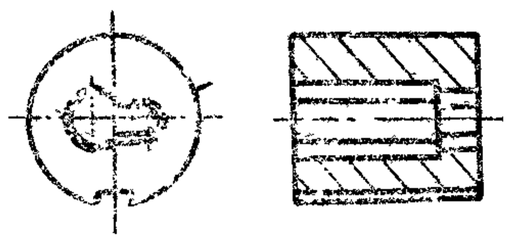
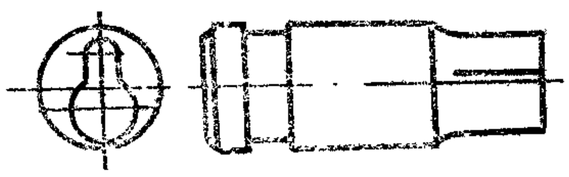
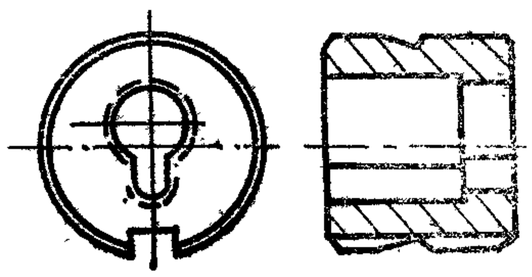
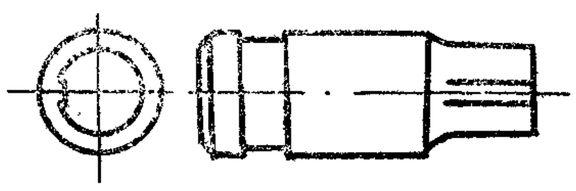
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ2994.1—88 （CH2.06.01） SJ2994.2—88 （CH2.06.02）	圆角刃口座		103
SJ2994.3—88 （CH2.06.03）	圆角刃口支承		107
SJ2995.1—88 （CH2.07.01）	弯曲刃口座		109
SJ2995.2—88 （CH2.07.02）	弯曲刃口座		111
SJ2996.1—88 （CH2.08.01） SJ2996.2—88 （CH2.03.02） SJ2996.3—88 （CH2.08.03） SJ2996.4—88 （CH2.08.04）	支承		113
SJ2996.5—88 （CH2.08.05）	定位支承		121

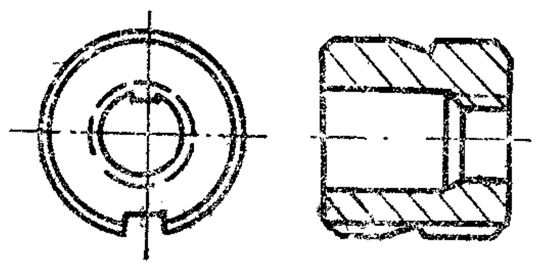
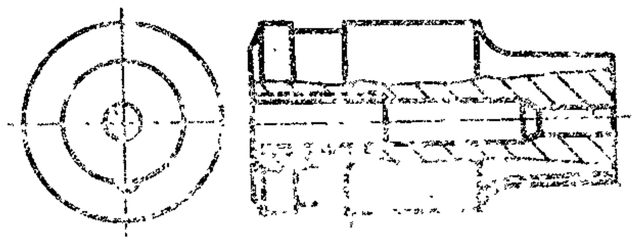
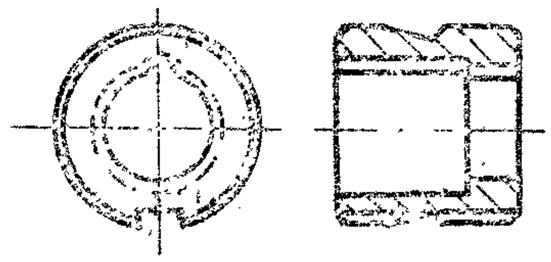
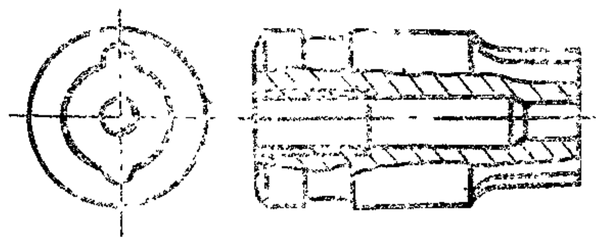
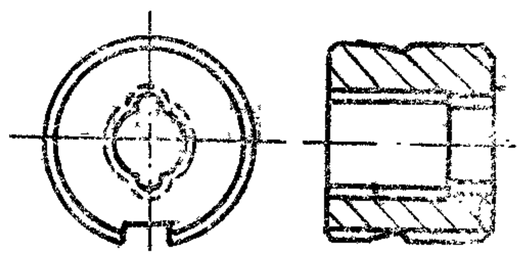
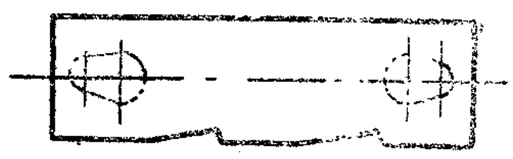
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ2996.6—88 （CH2.08.06）	L形支承板		123
SJ2996.7—88 （CH2.08.07）	L形支承板		125
SJ2996.8—88 （CH2.08.08）	T形支承		127
SJ2997.1—88 （CH2.09.01） SJ2997.2—88 （CH2.09.02）	标尺		129
SJ2998.1—88 （CH2.10.01）	垫块		133
SJ2999.1—88 （CH2.11.01）	模柄		135
SJ2999.2—88 （CH2.11.02）	凸缘模柄		137

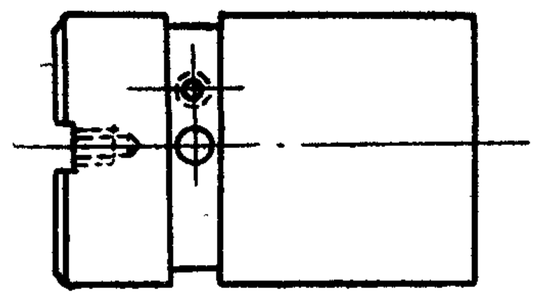
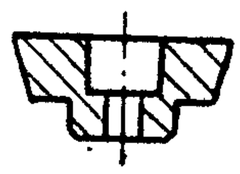
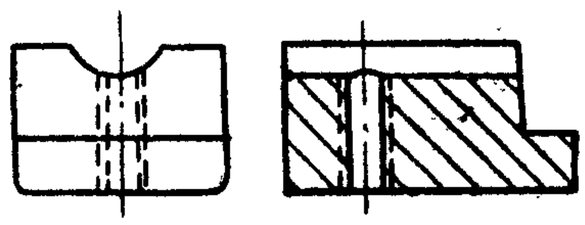
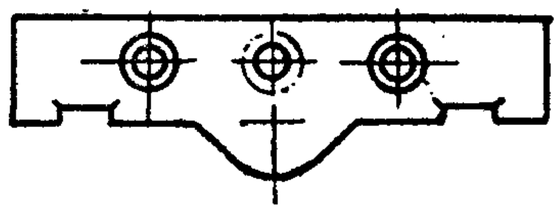
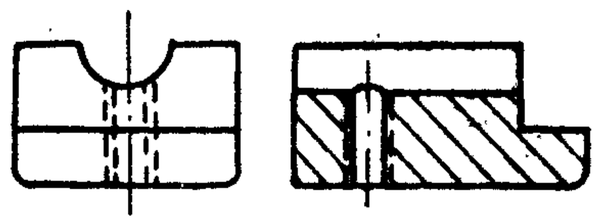
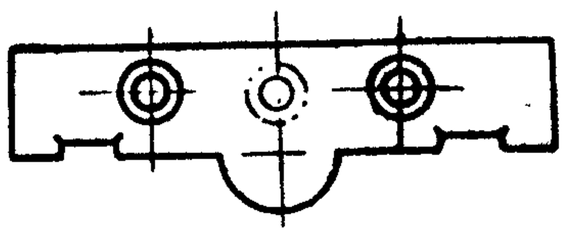
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ2999.3—88 （CH2.11.03）	模柄		139
SJ2999.4—88 （CH2.11.01）	模柄		141
SJ3000.1—88 （CH3.01.01）	上剪切刃口		143
SJ3000.2—88 （CH3.01.02）	下剪切刃口		145
SJ3001.1—88 （CH3.02.01）	冲裁刃口		147
SJ3001.2—88 （CH3.02.02）	冲裁刃口		149

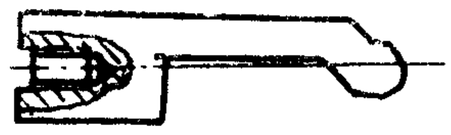
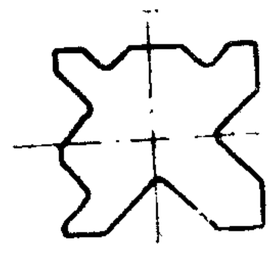
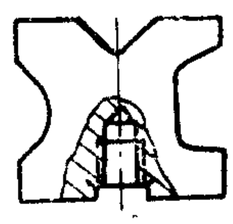
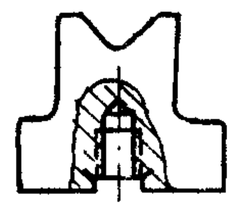
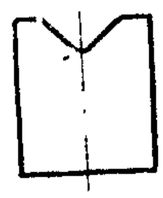
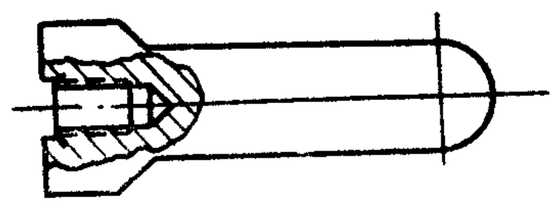
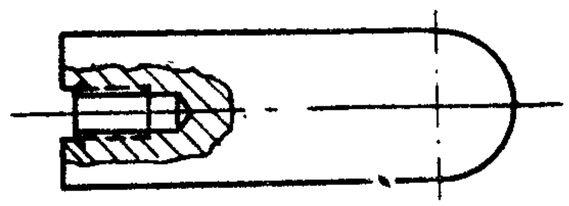
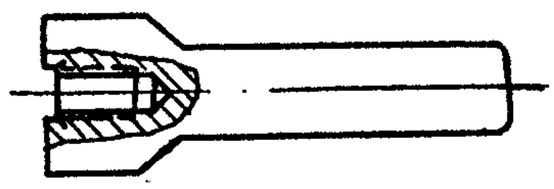
标准号（图号）	各　　称	简　　图	页次
SJ3001.3-88 （CH3.02.0）	冲裁刃口		151
SJ3002.1--88 （CH3.03.01）	冲槽刃口		153
SJ3002.2—88 （CH3.03.02）	冲槽刃口		155
SJ3002.3—88 （CH3.03.03）	冲槽刃口		157
SJ3002.4--88 （CH3.03.04）	冲裁刃口		159

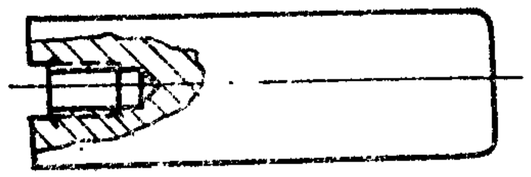
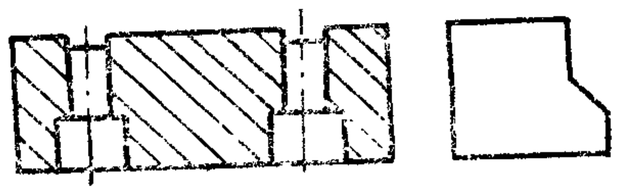
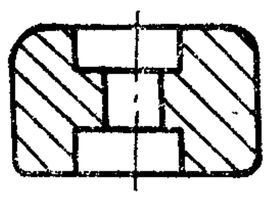
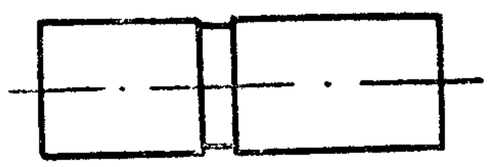
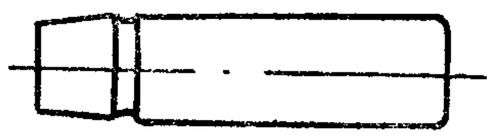
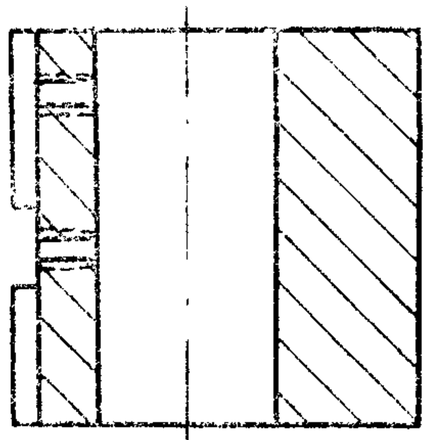
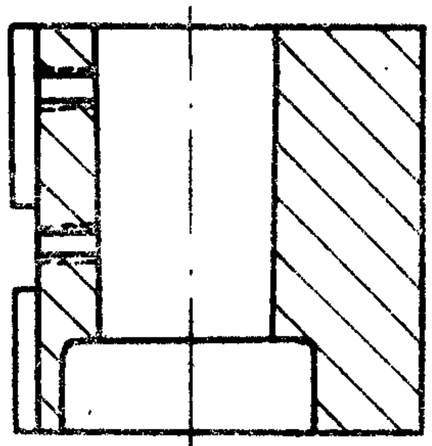
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ3003.1—88 （CH3.04.01）	圆形刃口		161
SJ3003.2—88 （CH3.04.02）	圆形刃口		163
SJ3003.3—88 （CH3.04.03）	圆形刃口		165
SJ3003.4—88 （CH3.04.04）	圆形刃口		167
SJ3003.5—88 （CH3.04.05）	圆形刃口		169
SJ3004.1—88 （CH3.05.01）	异形刃口		171
SJ3004.2—88 （CH3.05.02）	异形刃口		173

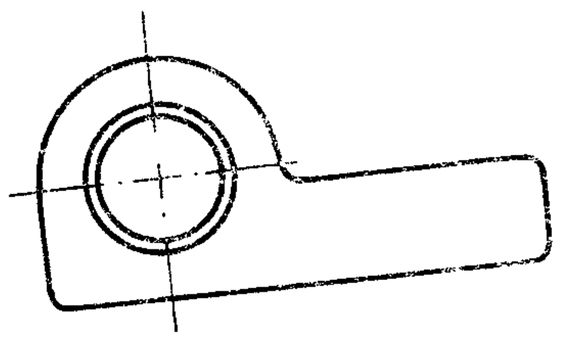
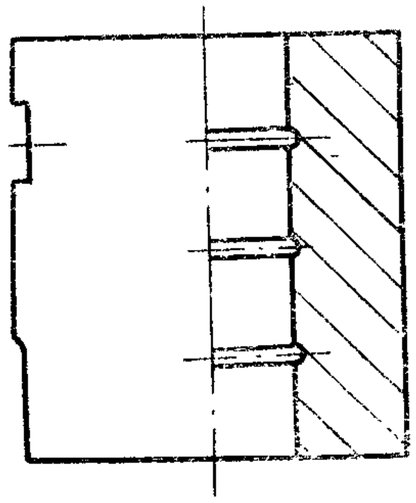
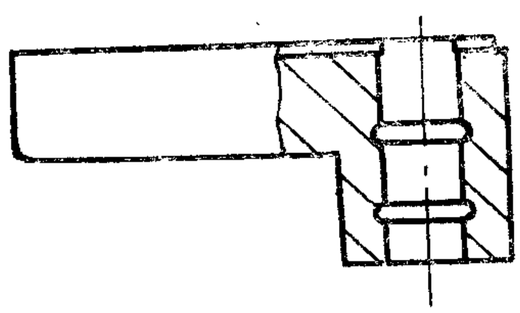
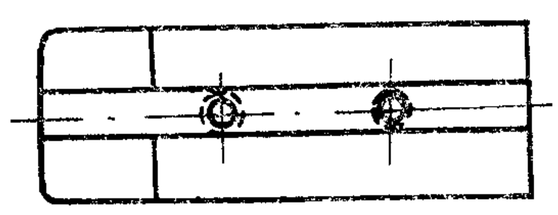
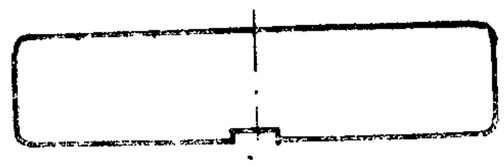
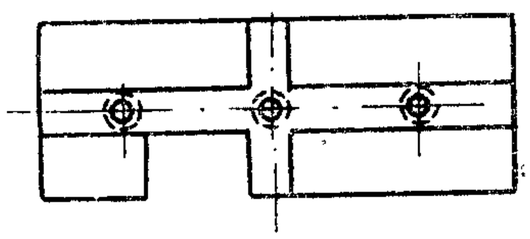
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ 004.3—88 （CH3.05.03）	异形刃口		175
SJ3004.4—88 （CH3.05.04）	异形刃口		177
SJ 004.5—88 （CH3.05.05）	异形刃口		179
SJ.004.6—88 （CH3.05.06）	异形刃口		181
SJ 004.7—88 （CH3.05.07）	异形刃口		183
SJ 004.8—88 （CH3.05.08）	异形刃口		185
SJ3004.9—88 （CH3.05.09）	异形刃口		187

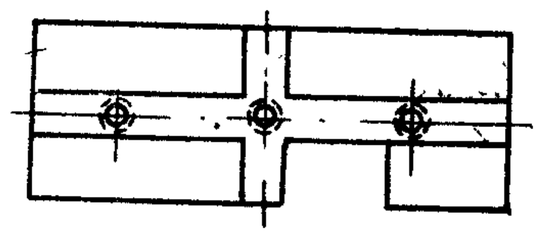
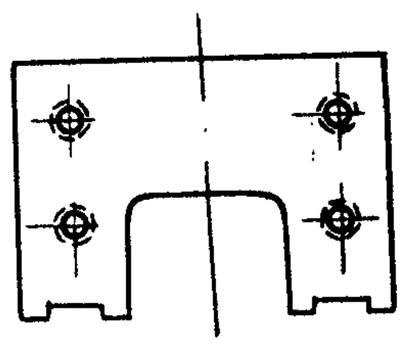
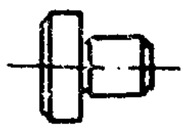
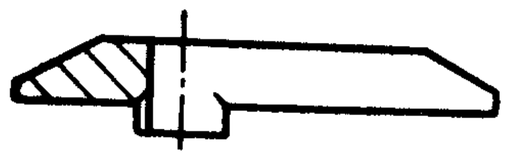
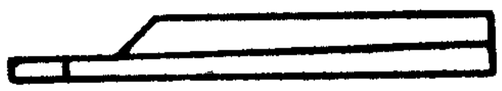
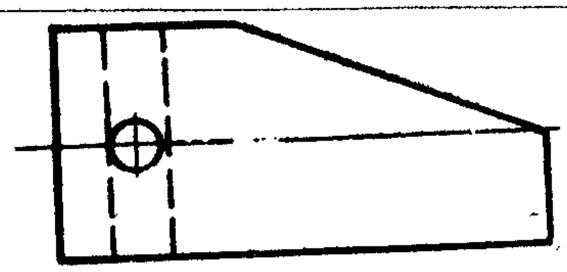
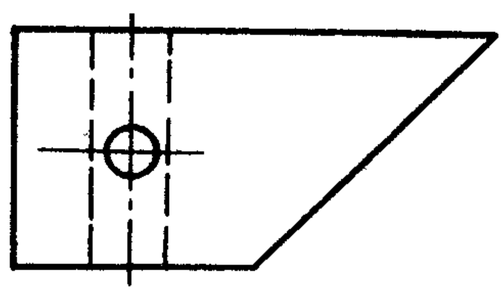
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ3004.10—88 （CH3.05.10）	异形刃口		189
SJ3004.11—88 （CH3.05.11）	异形刃口		191
SJ3004.12—88 （CH3.05.12）	异形刃口		193
SJ3004.13—88 （CH3.05.13）	异形刃口		195
SJ3004.14—88 （CH3.05.14）	异形刃口		197
SJ3004.15—88 （CH3.05.15）	凹模		199

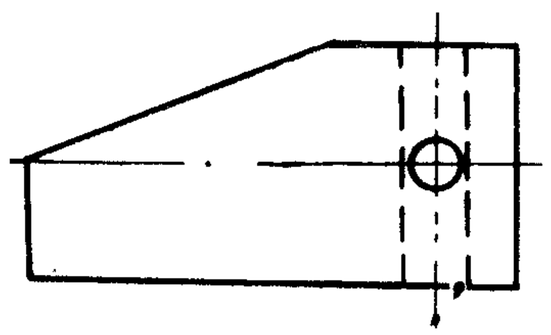
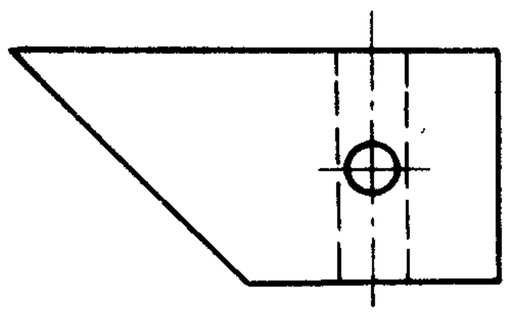
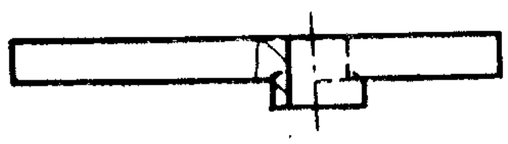
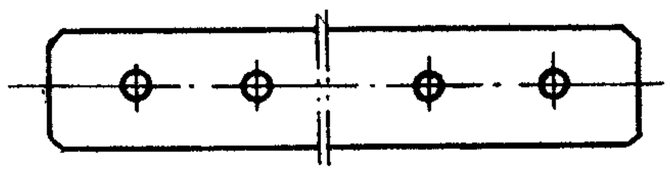
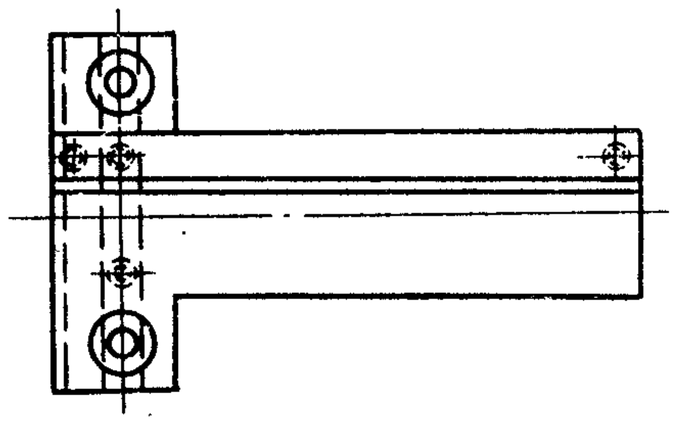
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ3005.1—88 （CH3.06.01） SJ3005.2—88 （CH3.06.02）	冲方孔刃口		201
SJ3005.3—88 （CH3.06.03） SJ3005.4—88 （CH3.06.04）	冲方孔刃口		205
SJ3006.1—88 （CH3.07.01）	上圆角刃口		209
SJ3006.2—88 （CH3.07.02） SJ3006.3—88 （CH3.07.03）	下圆角刃口		211
SJ3007.1—88 （CH3.08.01）	上半圆刃口		215
SJ3007.2—88 （CH3.08.02） SJ3007.3—88 （CH3.08.03）	下半圆刃口		217
SJ3008.1—88 （CH3.09.01）	90°弯曲刃口		221

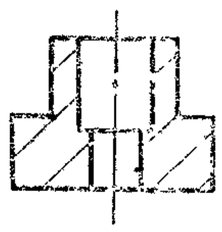
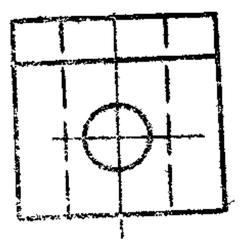
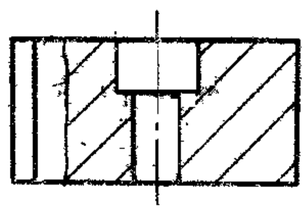
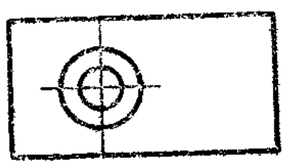
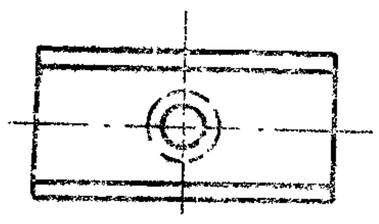
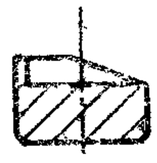
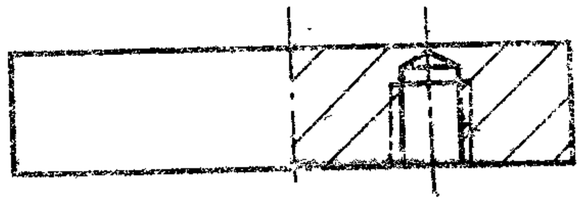
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ3008.2—88 （CH3.09.02）	90°弯曲刃口		223
SJ3008.3—88 （CH3.09.03）	90°弯曲刃口		225
SJ3008.4—88 （CH3.09.04）	90°弯曲刃口		227
SJ3008.5—88 （CH3.09.05）	90°弯曲刃口		229
SJ3008.6—88 （CH3.09.06）	90°弯曲刃口		231
SJ3009.1—88 （CH3.10.01）	R弯曲刃口		233
SJ3009.2—88 （CH3.10.02）	R弯曲刃口		235
SJ3009.3—88 （CH3.10.03）	Π形弯曲刃口		237

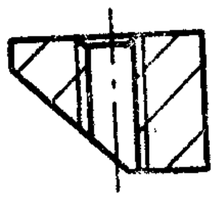
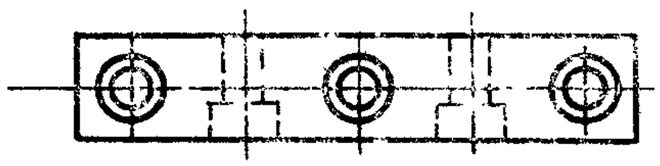
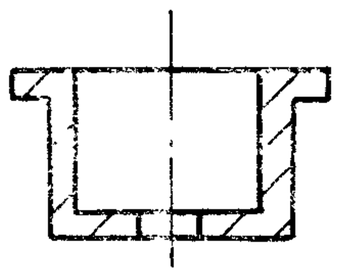
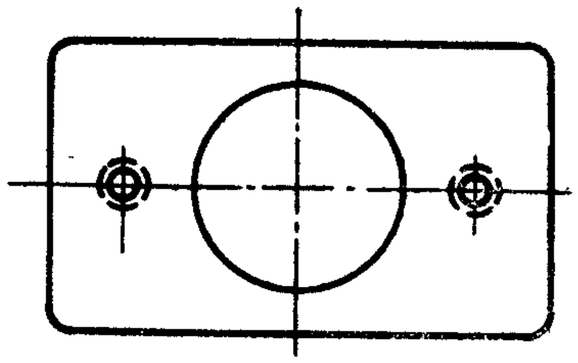
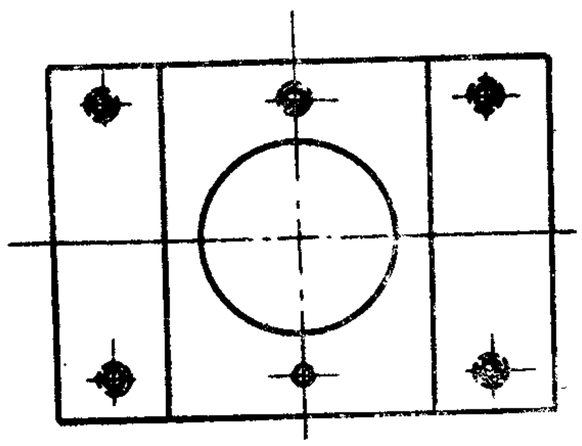
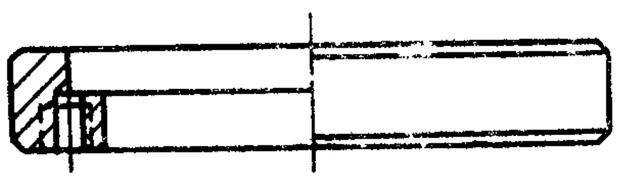
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ3009.4—88 （CH3.10.04）	n形弯曲刃口		239
SJ3009.5—88 （CH3.10.05）	上弯曲刃口		241
SJ3009.6—88 （CH3.10.06）	弯曲刃口		243
SJ3010.1—88 （CH4.01.01）	导柱		245
SJ3010.2—88 （CH4.01.02）	导柱		247
SJ3011.1—88 （CH4.02.01）	导柱座		249
SJ3011.2—88 （CH4.02.02）	导柱座		251

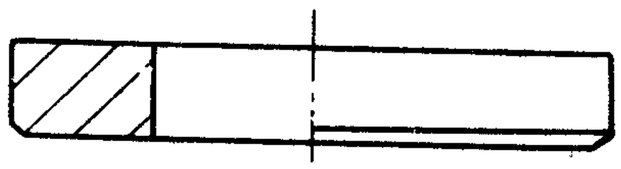
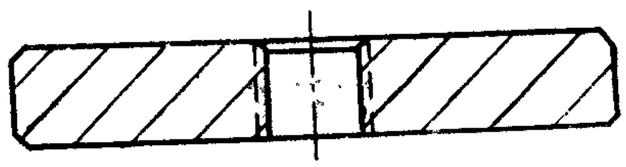
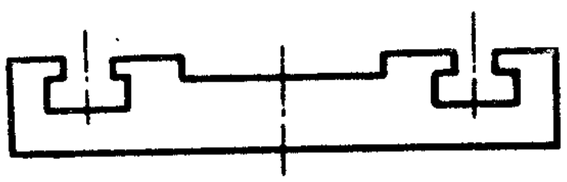
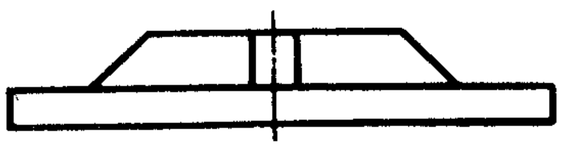
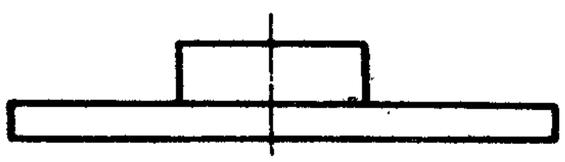
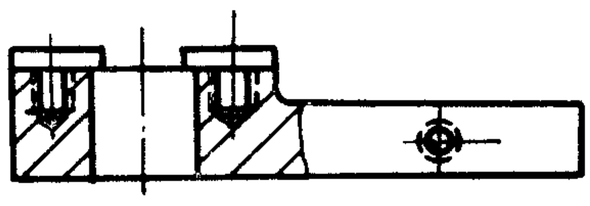
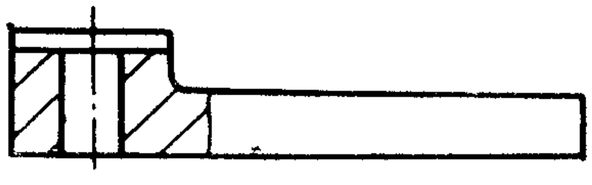
（标准号图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ3011.3—88 （CH4.02.03）	导柱座		253
SJ3012.1—88 （CH4.03.01）	导套		255
SJ3012.2—88 （CH4.03.02）	导套		257
SJ3013—88 （CH4.04.01）	方导柱		259
SJ3014.1—88 （CH4.05.01） SJ3014.2—88 （CH4.05.02）	导板		261
SJ3015.1—88 （CH4.06.01）	左方导板		265

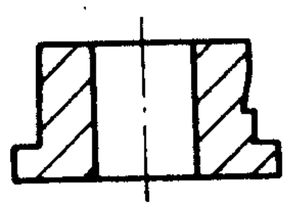
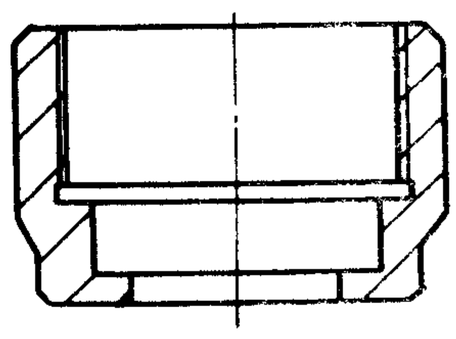
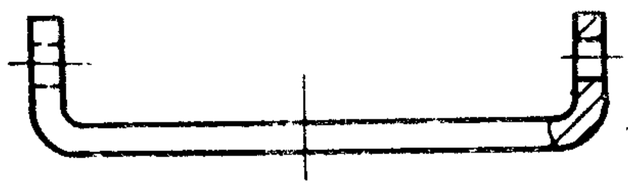
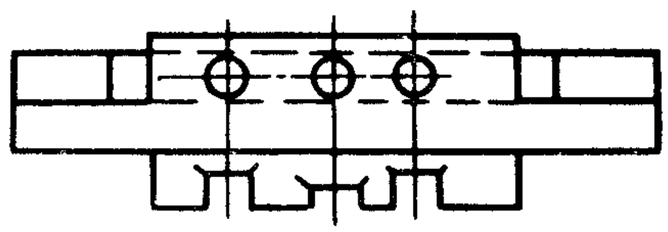
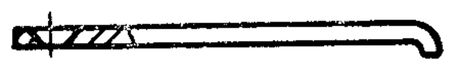
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ3015.2—88 （CH4.06.02）	右方导板		267
SJ3016.1—88 （CH4.07.01）	导向板		269
SJ3016.2—88 （CH4.07.02）			
SJ3017—88 （CH4.08.01）	导销		273
SJ3018.1—88 （CH5.01.01）	定位板		275
SJ3018.2—88 （CH5.01.02）	定位板		277
SJ3018.3—88 （CH5.01.03）	定位板		379
SJ3018.4—88 （CH5.01.04）	左定位板		281
SJ3018.5—88 （CH5.01.05）	左定位板		283

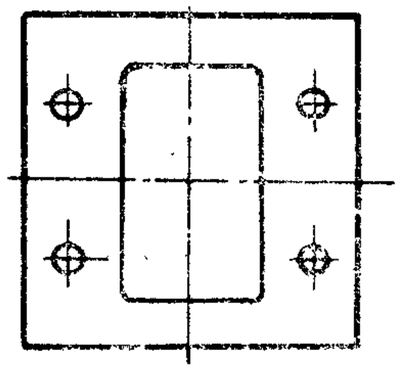
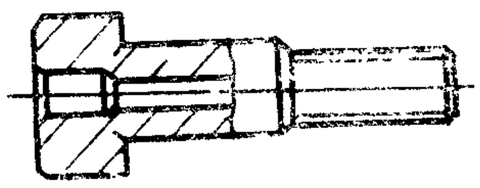
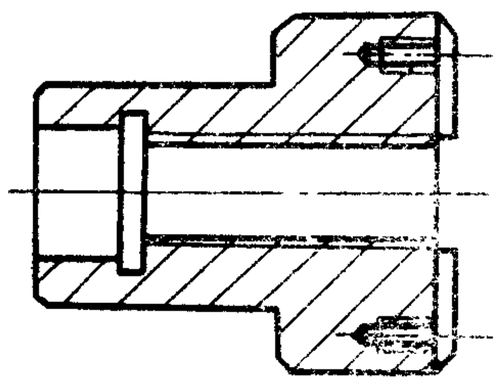
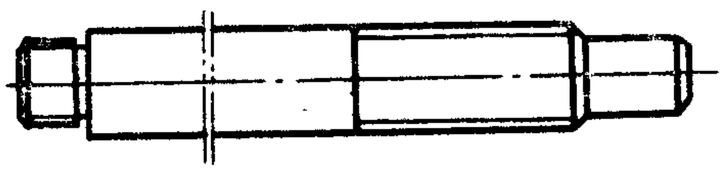
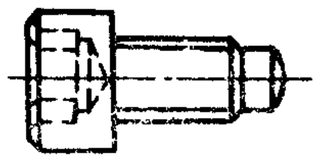
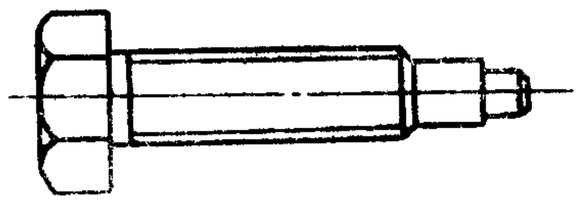
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ3018.6—88 （CH5.01.06）	右定位板		285
SJ3018.7—88 （CH5.01.07）	右定位板		287
SJ3018.8—88 （CH5.01.08）	定位板		289
SJ3018.9—88 （CH5.01.9）	定位板		291
SJ3018.10—88 （CH5.01.10）	支承		293

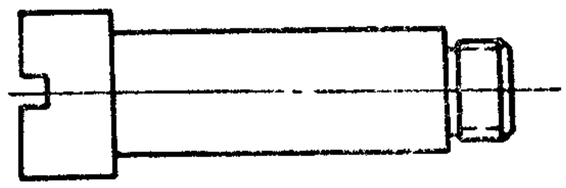
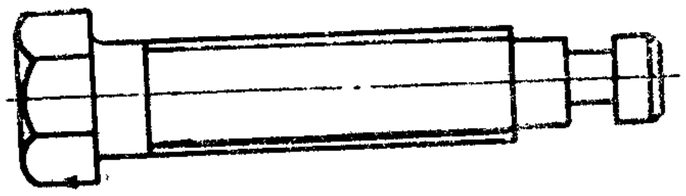
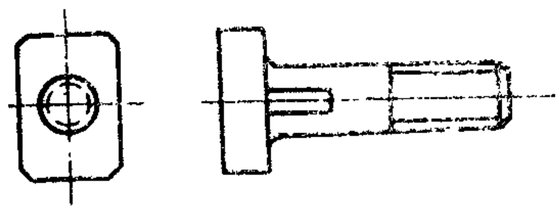
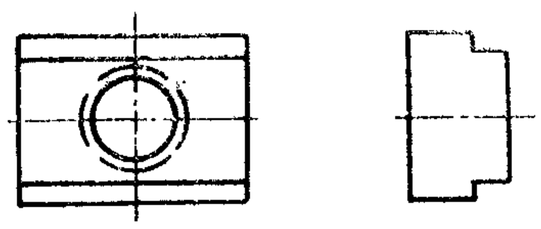
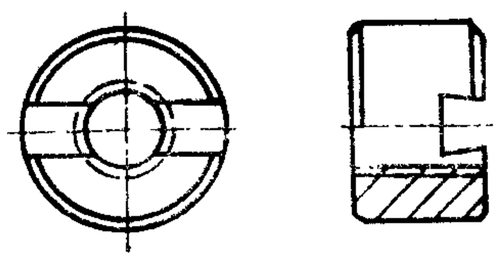
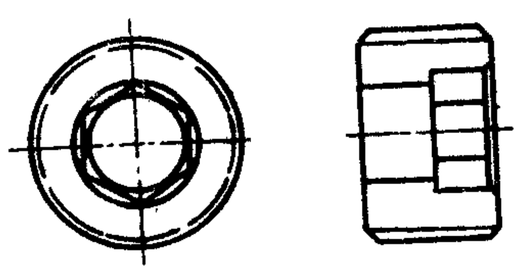
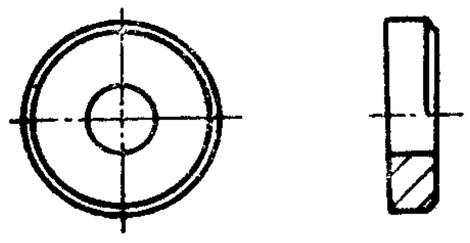
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ3018.11—88 （CH5.01.11）	活动定位座		295
SJ3018.12—88 （CH5.01.12）	定位块		297
SJ3019.1—88 （CH5.02.01）	定位键		299
SJ3019.2—88 （CH5.02.02）	平键		301
SJ3019.3—88 （CH5.02.03）	凸键		303
SJ3019.4—88 （CH5.02.04）	定位圈		305
SJ3020.1—88 （CH5.03.01）	推板		307
SJ3020.2—88 （CH5.03.02）	顶板		309

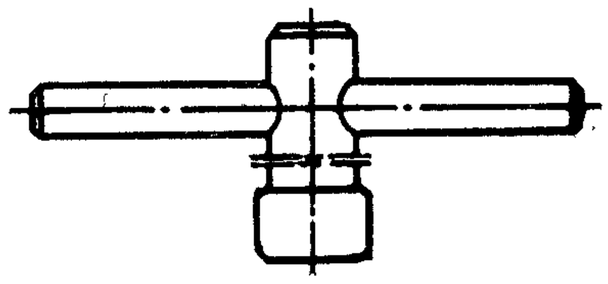
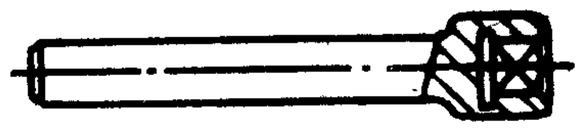
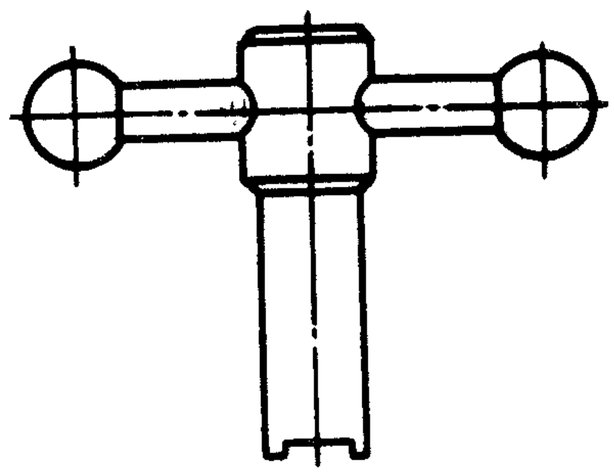
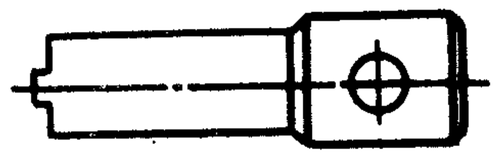
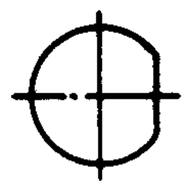
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ3020.3—88 （CH5.03.03）	推板		311
SJ3020.4—88 （CH5.03.04）	卸料座		313
SJ3020.5—88 （CH5.03.05）	卸料圈		315
SJ3020.6—88 （CH5.03.06）			
SJ3020.7—88 （CH5.03.07）	卸料板		318
SJ3020.8—88 （CH5.03.08）	卸料固定板		321
SJ3020.9—88 （CH5.03.09）	托板		323

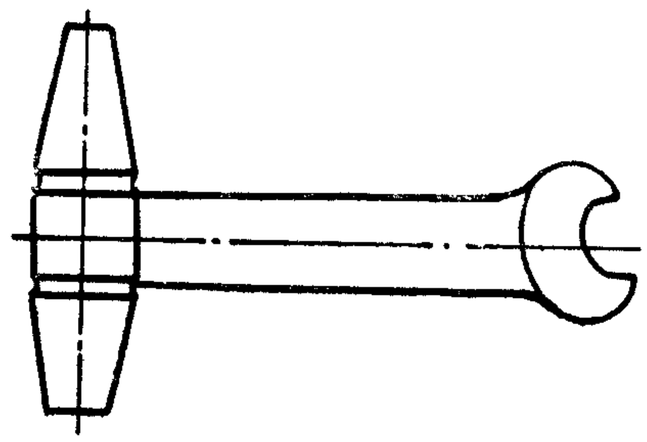
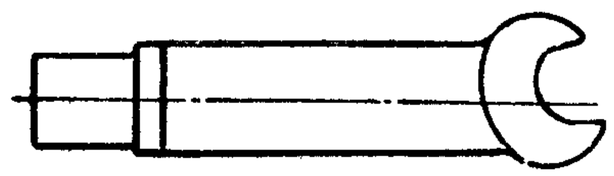
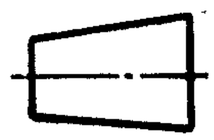
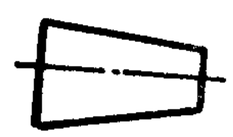
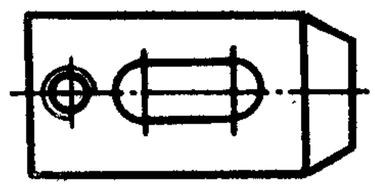
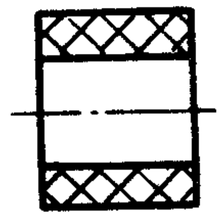
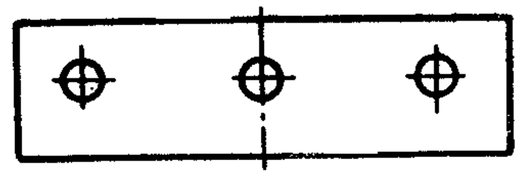
（标准号图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ3020.10—88 （CH5.03.10）	卸料锒圈		325
SJ2020.11—88 （CH5.03.11）	打料板		327
SJ3020.12—88 （CH5.03.12）	卸料板		329
SJ3020.13—88 （CH5.03.13）			
SJ3020.14—88 （CH5.03.14）	托板		333
SJ3020.15—88 （CH5.03.15）	冲方孔卸料板		335
SJ3020.16—88 （CH5.03.16）	冲方孔卸料板		337
SJ3021.1—88 （CH5.40.01）	卸料定位座		339
SJ3021.2—88 （CH5.04.02）	卸料定位座		341

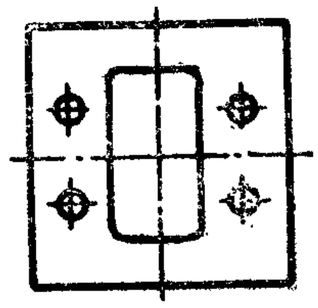
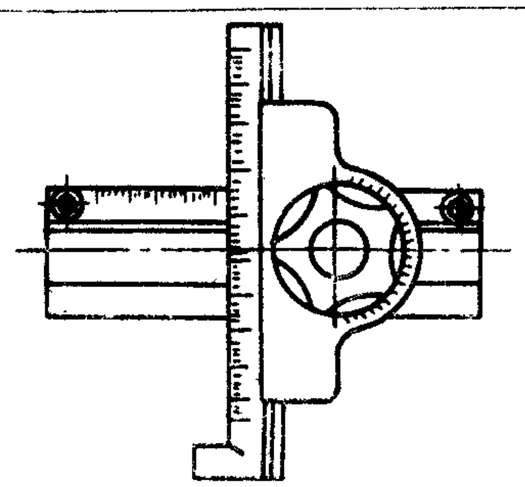
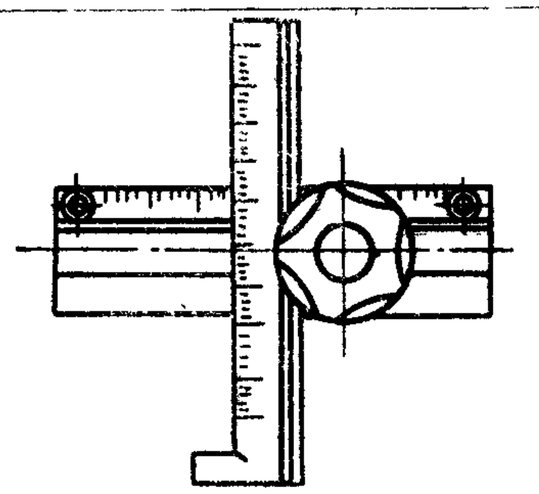
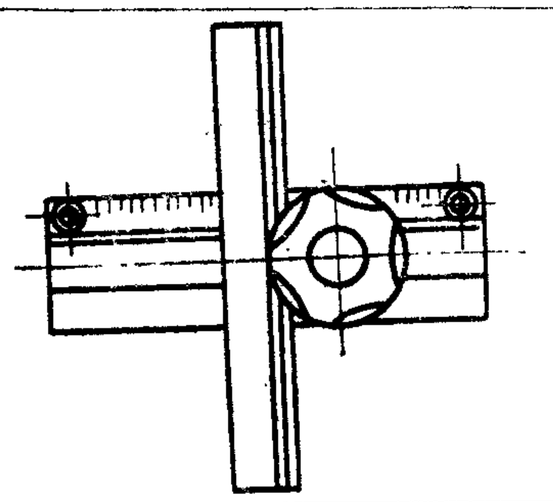
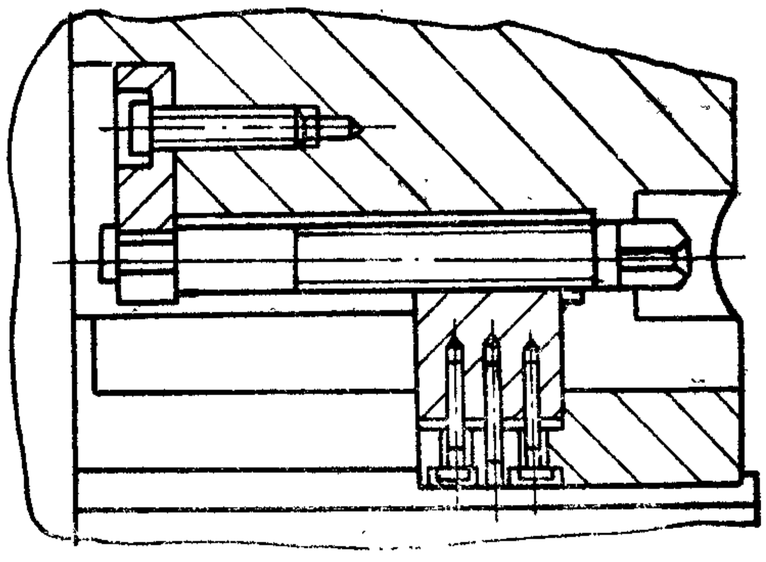
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ3021.3—88 （CH5.04.03）	固定卸料圈		343
SJ3022.1—88 （CH5.05.01）	卸料套筒		345
SJ3022.2—88 （CH5.05.02）			
SJ3022.3—88 （CH5.05.03）	弯板		349
SJ3022.4—88 （CH5.05.04）	方刃口联板		351
SJ3022.5—88 （CH5.05.05）			
SJ3023.1—88 （CH5.06.01）	定位板		355
SJ3023.2—88 （CH5.06.02）	托板		357
SJ3023.3—88 （CH5.06.03）	滑板		359

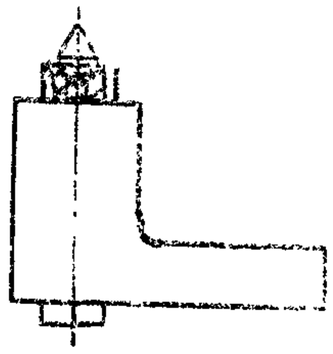
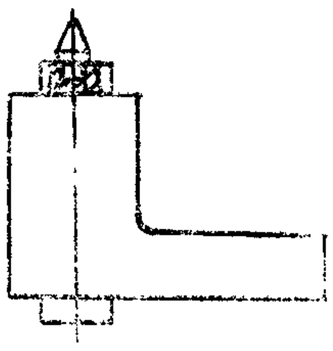
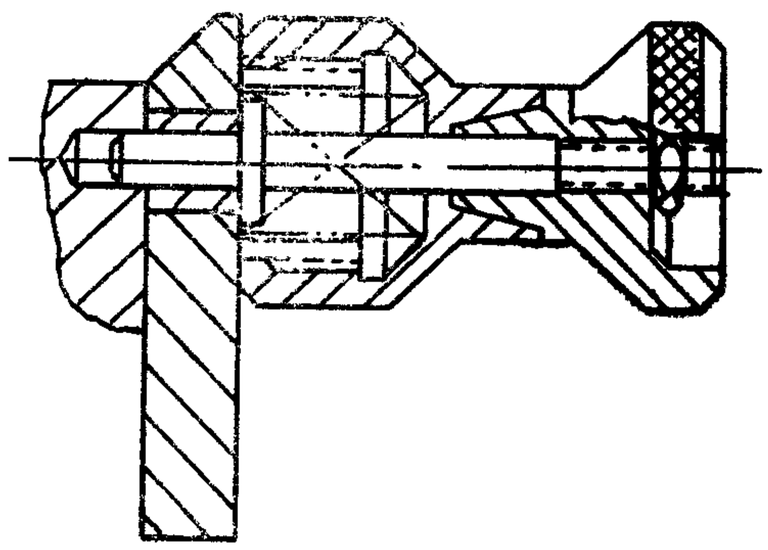
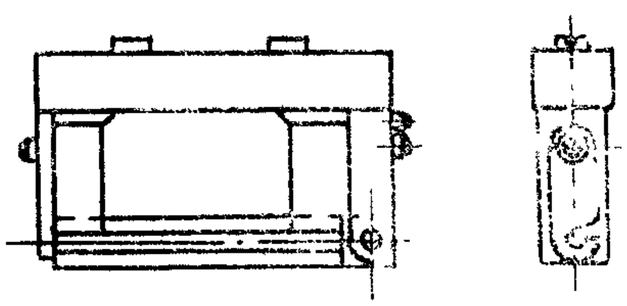
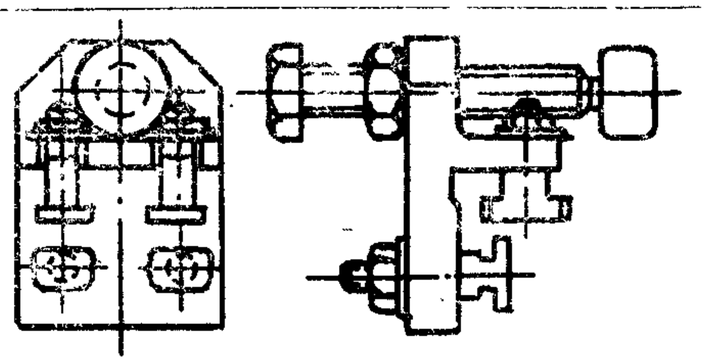
标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ3023.4—88 （CH5.06.04）	顶板		361
SJ3023.5—88 （CH5.06.05）	垫板		363
SJ3023.6—88 （CH5.06.06）	可调定位座		365
SJ3023.7—88 （CH5.06.07）	定位支座		367
SJ3023.8—88 （CH5.06.08）	打杆		369
SJ3024.1—88 （CH6.01.01）	制头螺钉		371
SJ3024.2—88 （CH6.01.02）	螺钉		373

标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ3024.3—88 （CH6.01.03）	顶杆		375
SJ3024.4—88 （CH6.01.04）	螺杆		377
SJ3024.5—88 （CH6.01.05）	T形螺钉		379
SJ3025.1—88 CH6.02.01）	T形螺母		381
SJ3025.2—88 （CH6.02.02）	开槽螺母		383
SJ3025.3—88 （CH6.02.03）	螺塞		385
SJ3026—88 （CH6.03.01）	垫圈		387

标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ3027.1—88 （CH7.01.01）	十字搬手		389
SJ3027.2—88 （CH7.01.02）	搬手杆		391
SJ3028.1—88 （CH7.02.01）	开槽螺母搬手		393
SJ3028.2—88 （CH7.02.02）	搬手杆		395
SJ3028.3—88 （CH7.02.03）	搬手杠		397
SJ3028.4—88 （CH7.02.04）	球头		399

标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ3029.1—88 （CH7.03.01）	带锤板手		401
SJ3029.2—88 （CH7.03.02）	板手		403
SJ3029.3—88 （CH7.03.03）	锤头锻块		405
SJ3029.4—88 （CH7.03.04）	锤体		407
SJ3029.5—88 （CH7.03.05）	锤头锻块		409
SJ3030—88 （CH7.04.01）	压板		411
SJ3031.1—88 （CH7.05.01）	橡胶垫		413
SJ3031.2—88 （CH7.05.02）	橡胶垫		415

标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ3031.3—88 （CH7.05.03）	橡胶垫		417
SJ3032.1—88 （CH8.01.01 ~CH8.01.08）	角度定位合件		419
SJ3033—88 （CH8.02.01 ~CH8.02.05）	定位合件		435
SJ3034—88 （CH8.03.01 ~CH8.03.02）	定位合件		445
SJ3035—88 （CH8.04.01 ~CH8.04.05）	角度定位合件		449

标准号（图号）	名　　称	简　　图	页次
SJ3036—88 （CH8.05.01 ~CH8.05.04）	L型定位合件		459
SJ3037—88 （CH8.06.01 ~CH8.06.03）	L型定位合件		467
SJ3038—88 （CH8.07.01 ~CH8.07.06）	活动定位合件		473
SJ3039—88 （CH8.08.01） ~CH8.08.05）	90°特形弯曲刃口合件		485
SJ3040—88 （CH8.09.01 ~CH8.09.04）	支承合件		495

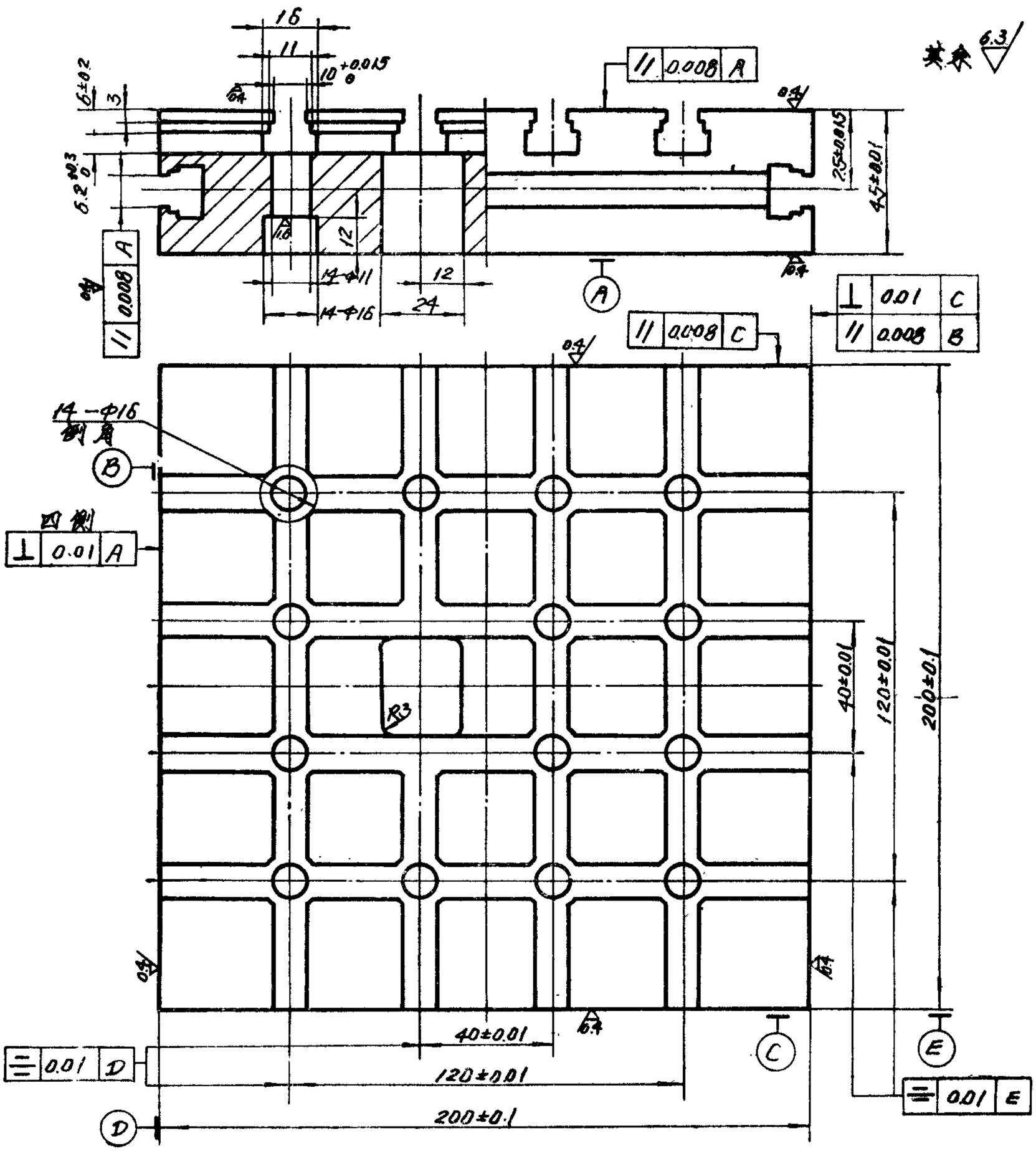
中华人民共和国电子工业部部标准

SJ2981.1—88

CH1.01.01

组合冲模　正方形基础板

本标准规定了组合冲模对该零件的详细要求



中华人民共和国电子工业部1988-03-28批准　　1988-12-01实施

材　　料：18CrMnTi GB3077

热 处 理：渗碳深度1～1.2mm HRc58～62

表面处理：发蓝

技术条件：按SJ2930—88 《组合冲模元件技术要求》

附加说明：

本标准由电子工业部标准化研究所、一〇一四所、七二〇厂、四五二四厂、七八六厂、七二二厂、七六一厂、七四一厂负责起草。